

## 付属資料

資料4 クロス集計データ（業種＋主要業務）

# 付属資料4

## クロス集計データ（業種＋主要業務）

図表 1-1-2

本社所在地×業種＋主要業務

	全体	北札幌	東札幌	西札幌	矢口	下丸子	無回答	
全体	174 100.0	15 8.6	41 23.6	31 17.8	42 24.1	40 23.0	5 2.9	
業種	金属製品	80 100.0	7 8.8	21 26.3	16 20.0	21 26.3	13 16.3	2 2.5
	一般機械	41 100.0	4 9.8	9 22.0	9 22.0	10 24.4	8 19.5	1 2.4
	電気機械	16 100.0	1 6.3	2 12.5	1 6.3	7 43.8	5 31.3	-
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	3 42.9	-	-	3 42.9	-
	精密機械	28 100.0	2 7.1	6 21.4	5 17.9	4 14.3	11 39.3	-
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	-	2 100.0
	原材料	6 100.0	-	2 33.3	2 33.3	-	1 16.7	1 16.7
主要業務	部品	71 100.0	7 9.9	16 22.5	12 16.9	18 25.4	15 21.1	3 4.2
	部品の部分品	21 100.0	1 4.8	4 19.0	5 23.8	3 14.3	7 33.3	1 4.8
	加工	32 100.0	4 12.5	10 31.3	4 12.5	9 28.1	5 15.6	-
	完成品・自社製品	19 100.0	3 15.8	5 10.5	3 15.8	6 31.6	5 26.3	-
	完成品・他社・OEM	13 100.0	-	5 38.5	2 15.4	2 15.4	4 30.8	-
	企画・設計	-	*	*	*	*	*	*
	無回答	12 100.0	-	2 16.7	3 25.0	4 33.3	3 25.0	-

図表 1-2-2

業種×業種＋主要業務

	全体	金属製品	一般機械	電気機械	情報通信機器	電子部品・デバイス	輸送用機械	精密機械	無回答
全体	174 100.0	80 46.0	41 23.6	8 4.6	1 0.6	7 4.0	7 4.0	28 16.1	2 1.1
業種	金属製品	80 100.0	80 100.0	-	-	-	-	-	-
	一般機械	41 100.0	-	41 100.0	-	-	-	-	-
	電気機械	16 100.0	-	-	8 50.0	1 6.3	7 43.8	-	-
	輸送用機械	7 100.0	-	-	-	-	7 100.0	-	-
	精密機械	28 100.0	-	-	-	-	-	28 100.0	-
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	-	-	2 100.0
	原材料	6 100.0	4 66.7	2 33.3	-	-	-	-	-
主要業務	部品	71 100.0	36 50.7	16 22.5	-	1 1.4	4 5.6	11 15.5	3 2.8
	部品の部分品	21 100.0	10 47.6	5 23.8	-	-	3 14.3	1 4.8	2 9.5
	加工	32 100.0	17 53.1	11 34.4	-	-	1 3.1	3 9.4	-
	完成品・自社製品	19 100.0	5 26.3	2 10.5	6 31.6	-	1 5.3	-	5 26.3
	完成品・他社・OEM	13 100.0	3 23.1	3 23.1	1 7.7	-	1 7.7	1 7.7	4 30.8
	企画・設計	-	*	*	*	*	*	*	*
	無回答	12 100.0	5 41.7	2 16.7	1 8.3	-	1 8.3	-	3 25.0

図表 1-3-2

問 1-1) 創業年次×業種＋主要業務

	全体	明治・大正	昭和19年以前	昭和20年代	昭和30年代	昭和40年代	昭和50年代	昭和60年代	平成元年～10年	平成11年以降	無回答
全体	174 100.0	5 2.9	9 5.2	17 9.8	52 29.9	36 20.7	31 17.8	8 4.6	11 6.3	5 2.9	-
業種	金属製品	80 100.0	3 3.8	5 6.3	6 7.5	27 33.8	18 22.5	12 15.0	3 3.8	5 6.3	1 1.3
	一般機械	41 100.0	1 2.4	3 7.3	5 12.2	11 26.8	8 19.5	5 12.2	2 4.9	2 4.9	4 9.8
	電気機械	16 100.0	-	1 6.3	2 12.5	3 18.8	5 31.3	2 12.5	1 6.3	2 12.5	-
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	-	2 14.3	3 28.6	2 42.9	-	-	-	-
	精密機械	28 100.0	-	-	3 10.7	8 28.6	2 7.1	11 39.3	2 7.1	2 7.1	-
	無回答	2 100.0	-	-	-	1 50.0	-	1 50.0	-	-	-
	原材料	6 100.0	-	-	-	2 33.3	2 33.3	2 33.3	-	-	-
主要業務	部品	71 100.0	1 1.4	2 2.8	8 11.3	24 33.8	15 21.1	13 18.3	2 2.8	3 4.2	3 4.2
	部品の部分品	21 100.0	-	-	1 4.8	6 28.6	6 28.6	4 19.0	1 4.8	2 9.5	1 4.8
	加工	32 100.0	2 6.3	5 15.6	5 15.6	8 25.0	5 15.6	4 12.5	1 3.1	2 6.3	-
	完成品・自社製品	19 100.0	1 5.3	5 5.3	1 5.3	5 26.3	5 26.3	4 21.1	1 5.3	1 5.3	-
	完成品・他社・OEM	13 100.0	1 7.7	-	2 15.4	2 15.4	2 7.7	3 23.1	2 15.4	1 7.7	1 7.7
	企画・設計	-	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	無回答	12 100.0	-	1 8.3	-	5 41.7	2 16.7	1 8.3	1 16.7	2 16.7	-

図表 1-4-2

問 1-2) 企業形態×業種＋主要業務

	全体	個人	有限会社	株式会社	その他	無回答
全体	174 100.0	27 15.5	69 39.7	77 44.3	1 0.6	-
業種	金属製品	80 100.0	11 13.8	39 48.8	29 36.3	1 1.3
	一般機械	41 100.0	13 31.7	12 29.3	16 39.0	-
	電気機械	16 100.0	-	3 18.8	13 81.3	-
	輸送用機械	7 100.0	-	2 28.6	5 71.4	-
	精密機械	28 100.0	3 10.7	12 42.9	13 46.4	-
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-
	原材料	6 100.0	1 16.7	5 83.3	-	-
主要業務	部品	71 100.0	12 16.9	30 42.3	29 40.8	-
	部品の部分品	21 100.0	4 19.0	12 57.1	5 23.8	-
	加工	32 100.0	9 28.1	11 34.4	11 34.4	1 3.1
	完成品・自社製品	19 100.0	-	4 21.1	15 78.9	-
	完成品・他社・OEM	13 100.0	-	7 53.8	6 46.2	-
	企画・設計	-	*	*	*	*
	無回答	12 100.0	1 8.3	6 50.0	5 41.7	-

上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表1-5-2

問1-3) 製造品出荷額×業種+主要業務

	全体	500万円未満	500万～1000万円未満	1000万～3000万円未満	3000万～5000万円未満	5000万～1億円未満	1億円～3億円未満	3億円～5億円未満	5億円～10億円未満	10億円以上	無回答
全体	174 100.0	33 19.0	39 22.4	31 17.8	12 6.9	20 11.5	20 11.5	8 4.6	5 2.9	1 0.6	5 2.9
業種	金属製品	80 100.0	17 21.3	17 21.3	17 21.3	7 8.8	8 10.0	9 11.3	2 2.5	1 1.3	1 1.3
	一般機械	41 100.0	12 29.3	8 19.5	7 17.1	2 4.9	6 14.6	1 2.4	2 4.9	-	2 4.9
	電気機械	16 100.0	-	2 12.5	3 18.8	2 12.5	2 12.5	4 25.0	3 18.8	-	-
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	3 42.9	-	-	1 14.3	2 28.6	-	-	-
	精密機械	28 100.0	3 10.7	8 28.6	4 14.3	1 3.6	3 10.7	3 10.7	1 3.6	-	2 7.1
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	-	-	-	1 50.0	-	-	-
	原材料	6 100.0	1 16.7	2 33.3	3 50.0	-	-	-	-	-	-
主要業務	部品	71 100.0	9 12.7	20 28.2	15 21.1	3 4.2	9 12.7	11 15.5	2 2.8	-	2 2.8
	部品の部分品	21 100.0	7 33.3	4 19.0	5 23.8	2 9.5	2 9.5	1 4.8	-	-	-
	加工	32 100.0	12 37.5	5 15.6	5 15.6	-	4 12.5	2 6.3	2 6.3	1 3.1	1 3.1
	完成品・自社製品	19 100.0	-	3 15.8	-	5 26.3	3 15.8	3 15.8	2 10.5	-	-
	完成品・他社・OEM	13 100.0	2 15.4	2 15.4	1 7.7	1 7.7	1 7.7	2 15.4	3 23.1	1 7.7	-
	企画・設計	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	無回答	12 100.0	2 16.7	3 25.0	2 16.7	1 8.3	1 8.3	1 8.3	-	-	2 16.7

図表1-6-2

問1-4) 3年前と比較しての出荷額伸び率×業種+主要業務

	全体	大幅なプラス	ややプラス	横這い	ややマイナス	大幅なマイナス	無回答
全体	174 100.0	4 2.3	32 18.4	37 21.3	45 25.9	55 31.6	1 0.6
業種	金属製品	80 100.0	2 2.5	16 20.0	14 17.5	25 31.3	23 28.8
	一般機械	41 100.0	-	6 14.6	8 19.5	11 26.8	16 39.0
	電気機械	16 100.0	-	3 18.8	6 37.5	3 18.8	4 25.0
	輸送用機械	7 100.0	-	-	2 28.6	3 42.9	2 28.6
	精密機械	28 100.0	2 7.1	6 21.4	7 25.0	3 10.7	9 32.1
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	-	-	1 50.0
	原材料	6 100.0	-	2 33.3	-	2 33.3	2 33.3
主要業務	部品	71 100.0	3 4.2	10 14.1	15 21.1	18 25.4	25 35.2
	部品の部分品	21 100.0	-	1 4.8	3 14.3	8 38.1	9 42.9
	加工	32 100.0	-	5 15.6	8 25.0	7 21.9	12 37.5
	完成品・自社製品	19 100.0	1 5.3	5 26.3	8 42.1	4 21.1	1 5.3
	完成品・他社・OEM	13 100.0	-	4 30.8	1 7.7	4 30.8	4 30.8
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	12 100.0	-	5 41.7	2 16.7	2 16.7	2 16.7

図表1-7-2

問1-5) 従業者数(合計)分類×業種+主要業務

	全体	1～3人	4～9人	10～19人	20～29人	30～49人	50～99人	100人以上	無回答	平均
全体	174 100.0	55 31.6	59 33.9	34 19.5	10 5.7	5 2.9	4 2.3	1 0.6	6 3.4	10.8
業種	金属製品	80 100.0	27 33.8	32 40.0	13 16.3	4 5.0	1 1.3	1 1.3	1 1.3	10.3
	一般機械	41 100.0	17 41.5	12 29.3	5 12.2	1 2.4	1 2.4	1 2.4	-	8.5
	電気機械	16 100.0	3 18.8	3 18.8	6 37.5	2 12.5	2 12.5	-	-	13.7
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	2 28.6	2 28.6	-	-	1 14.3	-	18.1
	精密機械	28 100.0	6 21.4	8 28.6	8 28.6	3 10.7	1 3.6	1 3.6	-	12.4
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-	-	-	-	-	5.5
	原材料	6 100.0	4 66.7	1 16.7	-	-	-	-	-	1 16.7
主要業務	部品	71 100.0	22 31.0	27 38.0	14 19.7	4 5.6	-	2 2.8	-	9.2
	部品の部分品	21 100.0	12 57.1	6 28.6	1 4.8	-	1 4.8	-	-	6.2
	加工	32 100.0	12 37.5	11 34.4	6 18.8	-	1 3.1	1 3.1	1 3.1	14.4
	完成品・自社製品	19 100.0	1 5.3	6 31.6	4 21.1	5 26.3	2 10.5	1 5.3	-	17.2
	完成品・他社・OEM	13 100.0	2 15.4	3 23.1	6 46.2	1 7.7	1 7.7	-	-	14.5
	企画・設計	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	無回答	12 100.0	2 16.7	5 41.7	3 25.0	-	-	-	-	6.2

上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表1-8-2

問1-5) 従業者数実数・構成比(人/%)×業種+主要業務

	合計	経営者	役員	正規従業員	パート・アルバイト	
全体	1816 100.0	168 9.3	223 12.3	1141 62.8	284 15.6	
業種	金属製品	810 100.0	79 9.8	102 12.6	486 60.0	143 17.7
	一般機械	314 100.0	37 11.8	36 11.5	185 58.9	56 17.8
	電気機械	219 100.0	16 7.3	34 15.5	130 59.4	39 17.8
	輸送用機械	127 100.0	7 5.5	11 8.7	96 75.6	13 10.2
	精密機械	335 100.0	27 8.1	38 11.3	237 70.7	33 9.9
	無回答	11 100.0	2 18.2	2 18.2	7 63.6	-
	主要業務	原材料	19 100.0	5 26.3	1 5.3	11 57.9
部品	635 100.0	69 10.9	87 13.7	416 65.5	63 9.9	
部品の部分品	123 100.0	20 16.3	21 17.1	61 49.6	21 17.1	
加工	462 100.0	32 6.9	40 8.7	283 61.3	107 23.2	
完成品・自社製品	327 100.0	19 5.8	39 11.9	198 60.6	71 21.7	
完成品・他社・OEM	188 100.0	13 6.9	23 12.2	137 72.9	15 8.0	
企画・設計	-	-	-	-	-	
無回答	62 100.0	10 16.1	12 19.4	35 56.5	5 8.1	

図表1-9-2

問1-5) 家族従業員(合計)分類×業種+主要業務

	全体	0人	1人	2人	3人	4人	5人以上	無回答	平均
全体	174 100.0	23 13.2	41 23.6	27 15.5	23 13.2	7 4.0	4 2.3	49 28.2	1.7
業種	金属製品	80 100.0	11 13.8	21 26.3	13 16.3	13 16.3	3 3.8	1 1.3	18 22.5
	一般機械	41 100.0	5 12.2	8 19.5	7 17.1	3 7.3	2 4.9	1 2.4	15 36.6
	電気機械	16 100.0	3 18.8	4 25.0	2 12.5	2 12.5	-	-	5 31.3
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	1 14.3	1 14.3	-	1 14.3	1 14.3	1 14.3
	精密機械	28 100.0	2 7.1	7 25.0	4 14.3	5 17.9	1 3.6	1 3.6	8 28.6
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	-	-	2 100.0
	主要業務	原材料	6 100.0	-	3 50.0	1 16.7	-	-	-
部品	71 100.0	9 12.7	20 28.2	11 15.5	8 11.3	3 4.2	3 4.2	17 23.9	
部品の部分品	21 100.0	1 4.8	4 19.0	6 28.6	5 23.8	-	-	5 23.8	
加工	32 100.0	6 18.8	9 28.1	3 9.4	2 6.3	2 6.3	1 3.1	9 28.1	
完成品・自社製品	19 100.0	3 15.8	-	4 21.1	4 21.1	-	-	8 42.1	
完成品・他社・OEM	13 100.0	1 7.7	5 38.5	1 7.7	1 7.7	2 15.4	-	3 23.1	
企画・設計	-	-	-	-	-	-	-	-	
無回答	12 100.0	3 25.0	-	1 8.3	3 25.0	-	-	5 41.7	

図表1-10-2

問1-5) 従業者数うち家族従業者実数・構成比(人/%)×業種+主要業務

	合計	役員	正規従業員	パート・アルバイト	
全体	190 100.0	117 61.6	62 32.6	11 5.8	
業種	金属製品	90 100.0	58 64.4	27 30.0	5 5.6
	一般機械	38 100.0	20 52.6	15 39.5	3 7.9
	電気機械	14 100.0	12 85.7	2 14.3	-
	輸送用機械	14 100.0	9 64.3	5 35.7	-
	精密機械	34 100.0	18 52.9	13 38.2	3 8.8
	無回答	-	-	-	-
	主要業務	原材料	3 100.0	1 33.3	2 66.7
部品	85 100.0	50 58.8	30 35.3	5 5.9	
部品の部分品	22 100.0	14 63.6	7 31.8	1 4.5	
加工	32 100.0	18 56.3	11 34.4	3 9.4	
完成品・自社製品	20 100.0	16 80.0	2 10.0	2 10.0	
完成品・他社・OEM	17 100.0	10 58.8	7 41.2	-	
企画・設計	-	-	-	-	
無回答	11 100.0	8 72.7	3 27.3	-	

図表1-11-2

問1-6) 最も主要な業務分野×業種+主要業務

	全体	原材料	部品	部品の部分品	加工	完成品・自社製品	完成品・他社・OEM	企画・設計	無回答
全体	174 100.0	6 3.4	71 40.8	21 12.1	32 18.4	19 10.9	13 7.5	-	12 6.9
業種	金属製品	80 100.0	4 5.0	36 45.0	10 12.5	17 21.3	5 6.3	3 3.8	5 6.3
	一般機械	41 100.0	2 4.9	16 39.0	5 12.2	11 26.8	2 4.9	3 7.3	2 4.9
	電気機械	16 100.0	-	2 12.5	3 18.8	-	7 43.8	2 12.5	-
	輸送用機械	7 100.0	-	4 57.1	1 14.3	1 14.3	-	1 14.3	-
	精密機械	28 100.0	-	11 39.3	2 7.1	3 10.7	5 17.9	4 14.3	3 10.7
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-	-	-	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	-	-	-	-	-	-
部品	71 100.0	-	71 100.0	-	-	-	-	-	
部品の部分品	21 100.0	-	-	21 100.0	-	-	-	-	
加工	32 100.0	-	-	-	32 100.0	-	-	-	
完成品・自社製品	19 100.0	-	-	-	-	19 100.0	-	-	
完成品・他社・OEM	13 100.0	-	-	-	-	-	13 100.0	-	
企画・設計	-	-	-	-	-	-	-	-	
無回答	12 100.0	-	-	-	-	-	-	12 100.0	

図表1-12-2

問1-7) 第1位品目の全出荷額割合分類×業種+主要業務

		全体	10%未満	10～20%未満	20～30%未満	30～40%未満	40～50%未満	50～60%未満	60～70%未満	70～80%未満	80～90%未満	90～100%未満	第1位品目100%	無回答
全体		174 100.0	5 2.9	9 5.2	11 6.3	13 7.5	10 5.7	17 9.8	6 3.4	18 10.3	9 5.2	19 10.9	23 13.2	34 19.5
業種	金属製品	80 100.0	2 2.5	2 2.5	2 2.5	7 8.8	4 5.0	8 10.0	1 1.3	6 7.5	4 5.0	13 16.3	15 18.8	16 20.0
	一般機械	41 100.0	3 7.3	6 14.6	4 9.8	3 7.3	1 2.4	4 9.8	2 4.9	2 4.9	2 4.9	1 2.4	3 7.3	10 24.4
	電気機械	16 100.0	-	1 6.3	1 6.3	-	-	1 12.5	2 6.3	1 31.3	5 -	-	2 12.5	2 6.3
	輸送用機械	7 100.0	-	-	1 14.3	2 28.6	1 14.3	1 14.3	1 14.3	-	-	-	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	-	-	2 7.1	1 3.6	3 10.7	2 7.1	1 3.6	5 17.9	3 10.7	3 10.7	3 10.7	5 17.9
	無回答	2 100.0	-	-	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	1 50.0
	主要業務	原材料	6 100.0	-	-	-	-	-	2 33.3	1 16.7	-	-	2 33.3	-
	部品	71 100.0	2 2.8	2 2.8	4 5.6	7 9.9	6 8.5	5 7.0	3 4.2	7 9.9	4 5.6	4 5.6	14 19.7	13 18.3
	部品の部分品	21 100.0	1 4.8	3 14.3	2 9.5	-	1 4.8	-	-	3 14.3	2 9.5	5 23.8	1 4.8	3 14.3
	加工	32 100.0	1 3.1	2 6.3	3 9.4	5 15.6	1 3.1	4 12.5	-	3 9.4	-	1 3.1	4 12.5	8 25.0
	完成品・自社製品	19 100.0	-	1 5.3	1 5.3	-	2 10.5	3 15.8	1 5.3	3 15.8	2 10.5	3 15.8	3 15.8	-
	完成品・他社・OEM	13 100.0	1 7.7	-	1 7.7	1 7.7	-	2 15.4	1 7.7	1 7.7	1 7.7	4 30.8	1 7.7	-
	企画・設計	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *
	無回答	12 100.0	-	1 8.3	-	-	-	1 8.3	-	1 8.3	-	-	-	9 75.0

図表2-1-2

問2-1) 経営者の現在の年齢×業種+主要業務

		全体	30歳代	40歳代	50歳代	60歳代	70歳代	80歳以上	無回答	平均
全体		174 100.0	5 2.9	13 7.5	44 25.3	64 36.8	41 23.6	5 2.9	2 1.1	62.7
業種	金属製品	80 100.0	5 6.3	6 7.5	21 26.3	28 35.0	18 22.5	1 1.3	1 1.3	60.9
	一般機械	41 100.0	-	3 7.3	14 34.1	10 24.4	12 29.3	2 4.9	-	63.2
	電気機械	16 100.0	-	2 12.5	2 12.5	9 56.3	3 18.8	-	-	63.3
	輸送用機械	7 100.0	-	-	-	4 57.1	3 42.9	-	-	69.1
	精密機械	28 100.0	-	2 7.1	6 21.4	12 42.9	5 17.9	2 7.1	1 3.6	65.4
	無回答	2 100.0	-	-	1 50.0	1 50.0	-	-	-	62.5
	主要業務	原材料	6 100.0	-	1 16.7	1 16.7	2 33.3	2 33.3	-	-
	部品	71 100.0	4 5.6	3 4.2	20 28.2	25 35.2	16 22.5	2 2.8	1 1.4	62.2
	部品の部分品	21 100.0	-	2 9.5	6 28.6	9 42.9	4 19.0	-	-	62.8
	加工	32 100.0	1 3.1	1 3.1	8 25.0	10 31.3	11 34.4	1 3.1	-	64.1
	完成品・自社製品	19 100.0	-	3 15.8	2 10.5	8 42.1	5 26.3	1 5.3	-	64.4
	完成品・他社・OEM	13 100.0	-	1 7.7	5 38.5	6 46.2	1 7.7	-	-	60.5
	企画・設計	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *
	無回答	12 100.0	-	2 16.7	2 16.7	4 33.3	2 16.7	1 8.3	1 8.3	61.8

図表2-2-2

問2-2) 経営者(社長)の就任時の年齢×業種+主要業務

		全体	20歳代	30歳代	40歳代	50歳代	60歳以上	無回答	平均
全体		174 100.0	32 18.4	57 32.8	52 29.9	23 13.2	8 4.6	2 1.1	39.7
業種	金属製品	80 100.0	17 21.3	29 36.3	24 30.0	8 10.0	2 2.5	-	38.4
	一般機械	41 100.0	9 22.0	11 26.8	10 24.4	9 22.0	1 2.4	1 2.4	39.0
	電気機械	16 100.0	1 6.3	5 31.3	7 43.8	2 12.5	1 6.3	-	43.9
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	1 14.3	1 14.3	-	3 42.9	-	44.7
	精密機械	28 100.0	3 10.7	11 39.3	9 32.1	3 10.7	1 3.6	1 3.6	40.6
	無回答	2 100.0	-	-	1 50.0	1 50.0	-	-	48.0
	主要業務	原材料	6 100.0	3 50.0	2 33.3	-	-	1 16.7	-
	部品	71 100.0	13 18.3	22 31.0	22 31.0	10 14.1	3 4.2	1 1.4	39.7
	部品の部分品	21 100.0	4 19.0	9 42.9	6 28.6	1 4.8	1 4.8	-	38.1
	加工	32 100.0	5 15.6	12 37.5	7 21.9	7 21.9	1 3.1	-	39.8
	完成品・自社製品	19 100.0	2 10.5	7 36.8	6 31.6	2 10.5	2 10.5	-	42.5
	完成品・他社・OEM	13 100.0	3 23.1	3 23.1	6 46.2	1 7.7	-	-	39.7
	企画・設計	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *
	無回答	12 100.0	2 16.7	2 16.7	5 41.7	2 16.7	-	1 8.3	40.6

図表2-3-2

問2-3) 現在の経営者は創業から何代目×業種+主要業務

		全体	創業者	2代目	3代目	4代目以上	無回答	平均
全体		174 100.0	77 44.3	75 43.1	17 9.8	4 2.3	1 0.6	60.2
業種	金属製品	80 100.0	31 38.8	39 48.8	9 11.3	1 1.3	-	68.0
	一般機械	41 100.0	23 56.1	13 31.7	2 4.9	3 7.3	-	42.4
	電気機械	16 100.0	8 50.0	5 31.3	3 18.8	-	-	65.3
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	5 71.4	1 14.3	-	-	38.5
	精密機械	28 100.0	14 50.0	11 39.3	2 7.1	-	1 3.6	66.5
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-	-	-	20.0
	主要業務	原材料	6 100.0	3 50.0	2 33.3	1 16.7	-	-
部品		71 100.0	29 40.8	33 46.5	9 12.7	-	-	62.1
部品の部分品		21 100.0	12 57.1	8 38.1	-	1 4.8	-	58.7
加工		32 100.0	13 40.6	15 46.9	4 12.5	-	-	49.0
完成品・自社製品		19 100.0	8 42.1	8 42.1	2 10.5	1 5.3	-	67.3
完成品・他社・OEM		13 100.0	5 38.5	6 46.2	1 7.7	1 7.7	-	64.9
企画・設計		-	-	-	-	-	-	*
無回答		12 100.0	7 58.3	3 25.0	-	1 8.3	1 8.3	43.3

図表2-5-2

問2-5) 後継者の有無×業種+主要業務

		全体	既にいる	候補者はいるが決まっていない	候補者がいない	自分の代で廃業する	考えていない	無回答
全体		174 100.0	47 27.0	31 17.8	22 12.6	50 28.7	18 10.3	6 3.4
業種	金属製品	80 100.0	18 22.5	14 17.5	7 8.8	28 35.0	10 12.5	3 3.8
	一般機械	41 100.0	9 22.0	5 12.2	8 19.5	14 34.1	4 9.8	1 2.4
	電気機械	16 100.0	3 18.8	8 50.0	3 18.8	2 12.5	-	-
	輸送用機械	7 100.0	3 42.9	2 28.6	1 14.3	1 14.3	-	-
	精密機械	28 100.0	13 46.4	2 7.1	3 10.7	5 17.9	3 10.7	2 7.1
	無回答	2 100.0	1 50.0	-	-	-	-	1 50.0
	主要業務	原材料	6 100.0	-	2 33.3	1 16.7	2 33.3	1 16.7
部品		71 100.0	18 25.4	11 15.5	9 12.7	22 31.0	7 9.9	4 5.6
部品の部分品		21 100.0	6 28.6	-	2 9.5	9 42.9	4 19.0	-
加工		32 100.0	10 31.3	6 18.8	2 6.3	11 34.4	3 9.4	-
完成品・自社製品		19 100.0	6 31.6	7 36.8	3 15.8	1 5.3	1 5.3	1 5.3
完成品・他社・OEM		13 100.0	3 23.1	3 23.1	3 23.1	3 23.1	1 7.7	-
企画・設計		-	-	-	-	-	-	-
無回答		12 100.0	4 33.3	2 16.7	2 16.7	2 16.7	1 8.3	1 8.3

図表2-4-2

問2-4) 経営者(社長)になった直接の動機【3つまでの複数回答】×業種+主要業務

		全体	家業だったので継いだ	努力次第で高収入・高所得	技術・技能等を生かせる	夢や理想を実現するため	時間が自由に出るため	資産を有効に活用するため	一国一城の主になつた	取引先や顧客から支援があった	人に使われたくなかつた	動めていた企業が倒産・廃業	経営者から独立を促された	その他	無回答
全体		174 100.0	72 41.4	28 16.1	50 28.7	26 14.9	7 4.0	6 3.4	13 7.5	19 10.9	28 16.1	12 6.9	12 6.9	11 6.3	2 1.1
業種	金属製品	80 100.0	41 51.3	16 20.0	22 27.5	13 16.3	6 7.5	6 7.5	5 6.3	11 13.8	15 18.8	5 6.3	4 5.0	2 2.5	-
	一般機械	41 100.0	13 31.7	5 12.2	12 29.3	7 17.1	1 2.4	-	4 9.8	3 7.3	9 22.0	2 4.9	2 4.9	2 4.9	-
	電気機械	16 100.0	3 18.8	3 18.8	6 37.5	2 12.5	-	-	2 12.5	3 18.8	1 6.3	1 6.3	3 18.8	4 25.0	-
	輸送用機械	7 100.0	5 71.4	-	-	-	-	-	1 14.3	-	-	1 14.3	1 14.3	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	9 32.1	4 14.3	10 35.7	4 14.3	-	-	1 3.6	2 7.1	3 10.7	3 10.7	1 3.6	3 10.7	1 3.6
	無回答	2 100.0	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 50.0	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	2 33.3	-	2 33.3	2 33.3	1 16.7	-	-	2 33.3	2 33.3	-	1 16.7	-
部品		71 100.0	37 52.1	8 11.3	17 23.9	8 11.3	-	1 1.4	5 7.0	9 12.7	10 14.1	6 8.5	2 2.8	4 5.6	1 1.4
部品の部分品		21 100.0	8 38.1	4 19.0	7 33.3	6 28.6	2 9.5	2 9.5	3 14.3	4 19.0	4 19.0	2 9.5	3 14.3	-	-
加工		32 100.0	14 43.8	7 21.9	5 15.6	5 15.6	3 9.4	2 6.3	2 6.3	-	8 25.0	2 6.3	3 9.4	2 6.3	-
完成品・自社製品		19 100.0	5 26.3	4 21.1	8 42.1	2 10.5	-	-	1 5.3	1 5.3	2 10.5	1 5.3	2 10.5	4 21.1	-
完成品・他社・OEM		13 100.0	5 38.5	-	6 46.2	2 15.4	-	-	1 7.7	2 15.4	2 15.4	-	-	-	-
企画・設計		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
無回答		12 100.0	1 8.3	5 41.7	5 41.7	1 8.3	1 8.3	1 8.3	1 8.3	1 8.3	3 25.0	1 8.3	1 8.3	1 8.3	1 8.3

上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表2-6-2  
問2-6) 従業員の平均年齢×業種+主要業務

	全体	20歳代	30歳代	40歳代	50歳代	60歳代以上	無回答	
全体	174 100.0	1 0.6	12 6.9	49 28.2	50 28.7	44 25.3	18 10.3	
業種	金属製品	80 100.0	1 1.3	6 7.5	15 18.8	29 36.3	23 28.8	6 7.5
	一般機械	41 100.0	-	1 2.4	14 34.1	9 22.0	10 24.4	7 17.1
	電気機械	16 100.0	-	1 6.3	7 43.8	6 37.5	1 6.3	1 6.3
	輸送用機械	7 100.0	-	1 14.3	-	2 28.6	3 42.9	1 14.3
	精密機械	28 100.0	-	3 10.7	12 42.9	4 14.3	6 21.4	3 10.7
	無回答	2 100.0	-	-	1 50.0	-	1 50.0	-
	主要業務	原材料	6 100.0	-	-	1 16.7	3 50.0	2 33.3
部品		71 100.0	1 1.4	8 11.3	14 19.7	19 26.8	23 32.4	6 8.5
部品の部分品		21 100.0	-	-	8 38.1	5 23.8	6 28.6	2 9.5
加工		32 100.0	-	2 6.3	8 25.0	11 34.4	7 21.9	4 12.5
完成品・自社製品		19 100.0	-	-	8 42.1	6 31.6	4 21.1	1 5.3
完成品・他社・OEM		13 100.0	-	1 7.7	7 53.8	3 23.1	1 7.7	1 7.7
企画・設計		* 100.0	* -	* -	* -	* -	* -	* -
無回答		12 100.0	-	1 8.3	3 25.0	3 25.0	1 8.3	4 33.3

図表2-7-2  
問2-7) 従業員数×業種+主要業務

	全体	多い	適性	少ない	わからない	無回答	
全体	174 100.0	11 6.3	104 59.8	30 17.2	9 5.2	20 11.5	
業種	金属製品	80 100.0	5 6.3	50 62.5	14 17.5	4 5.0	7 8.8
	一般機械	41 100.0	-	25 61.0	7 17.1	1 2.4	8 19.5
	電気機械	16 100.0	1 6.3	10 62.5	2 12.5	2 12.5	1 6.3
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	2 28.6	2 28.6	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	3 10.7	16 57.1	5 17.9	1 3.6	3 10.7
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	-	1 50.0	-
	主要業務	原材料	6 100.0	-	5 83.3	1 16.7	-
部品		71 100.0	4 5.6	46 64.8	9 12.7	6 8.5	6 8.5
部品の部分品		21 100.0	2 9.5	11 52.4	5 23.8	1 4.8	2 9.5
加工		32 100.0	3 9.4	16 50.0	5 15.6	3 9.4	7 21.9
完成品・自社製品		19 100.0	1 5.3	13 68.4	3 15.8	1 5.3	1 5.3
完成品・他社・OEM		13 100.0	1 7.7	9 69.2	2 15.4	-	1 7.7
企画・設計		* 100.0	* -	* -	* -	* -	* -
無回答		12 100.0	-	4 33.3	5 41.7	-	3 25.0

図表3-1-2  
問3-1) 受注先企業の数×業種+主要業務

	全体	1社	2社～9社	10社～19社	20社～29社	30社～49社	50社以上	無回答	
全体	174 100.0	7 4.0	76 43.7	29 16.7	19 10.9	9 5.2	29 16.7	5 2.9	
業種	金属製品	80 100.0	3 3.8	35 43.8	16 20.0	8 10.0	6 7.5	11 13.8	1 1.3
	一般機械	41 100.0	3 7.3	18 43.9	6 14.6	5 12.2	1 2.4	7 17.1	1 2.4
	電気機械	16 100.0	-	7 43.8	1 6.3	2 12.5	-	6 37.5	-
	輸送用機械	7 100.0	-	5 71.4	1 14.3	1 14.3	-	-	-
	精密機械	28 100.0	1 3.6	11 39.3	3 10.7	3 10.7	2 7.1	5 17.9	3 10.7
	無回答	2 100.0	-	-	2 100.0	-	-	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	-	3 50.0	2 33.3	1 16.7	-	-
部品		71 100.0	5 7.0	35 49.3	11 15.5	7 9.9	3 4.2	7 9.9	3 4.2
部品の部分品		21 100.0	-	11 52.4	2 9.5	5 23.8	1 4.8	2 9.5	-
加工		32 100.0	2 6.3	11 34.4	6 18.8	2 6.3	2 6.3	9 28.1	-
完成品・自社製品		19 100.0	-	5 26.3	3 15.8	1 5.3	1 5.3	8 42.1	1 5.3
完成品・他社・OEM		13 100.0	-	6 46.2	3 23.1	1 7.7	2 15.4	1 7.7	-
企画・設計		* 100.0	* -	* -	* -	* -	* -	* -	* -
無回答		12 100.0	-	5 41.7	2 16.7	2 16.7	-	2 16.7	1 8.3

図表3-2-2  
問3-2) 最終製品を生産する企業からみでの段階×業種+主要業務

	全体	子会社	1次下請	2次下請	3次下請	4次以下の下請	わからない	無回答	
全体	174 100.0	7 4.0	59 33.9	61 35.1	15 8.6	2 1.1	12 6.9	18 10.3	
業種	金属製品	80 100.0	5 6.3	22 27.5	30 37.5	11 13.8	1 1.3	6 7.5	5 6.3
	一般機械	41 100.0	2 4.9	13 31.7	15 36.6	3 7.3	1 2.4	3 7.3	4 9.8
	電気機械	16 100.0	-	9 56.3	1 6.3	1 6.3	-	1 6.3	4 25.0
	輸送用機械	7 100.0	-	1 14.3	4 57.1	-	-	-	2 28.6
	精密機械	28 100.0	-	12 42.9	11 39.3	-	-	2 7.1	3 10.7
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-	-	-	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	3 50.0	1 16.7	1 16.7	-	-	1 16.7
部品		71 100.0	4 5.6	28 39.4	26 36.6	7 9.9	-	2 2.8	4 5.6
部品の部分品		21 100.0	-	6 28.6	10 47.6	3 14.3	-	1 4.8	1 4.8
加工		32 100.0	-	6 18.8	17 53.1	2 6.3	2 6.3	3 9.4	2 6.3
完成品・自社製品		19 100.0	-	4 21.1	8 42.1	-	-	4 21.1	8 42.1
完成品・他社・OEM		13 100.0	-	7 53.8	2 15.4	1 7.7	-	1 7.7	2 15.4
企画・設計		* 100.0	* -	* -	* -	* -	* -	* -	* -
無回答		12 100.0	-	7 58.3	2 16.7	2 16.7	-	-	1 8.3

図表3-3-2

問3-3) 受注額が第1位の受注先企業×業種×主要業務

	全体	完成品 メーカー	部品 メーカー	加工 メーカー	部品組立 メーカー	商社等非 製造業	その他	無回答	
全体	174 100.0	70 40.2	32 18.4	32 18.4	11 6.3	13 7.5	6 3.4	10 5.7	
業種	金属製品	80 100.0	31 38.8	14 17.5	18 22.5	7 8.8	7 8.8	1 1.3	2 2.5
	一般機械	41 100.0	16 39.0	6 14.6	8 19.5	3 7.3	1 2.4	2 4.9	5 12.2
	電気機械	16 100.0	8 50.0	5 31.3	-	-	-	2 6.3	1 -
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	4 57.1	-	-	-	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	11 39.3	3 10.7	6 21.4	1 3.6	3 10.7	2 7.1	2 7.1
	無回答	2 100.0	2 100.0	-	-	-	-	-	-
	原材料	6 100.0	3 50.0	2 33.3	1 16.7	-	-	-	-
主要業務	部品	71 100.0	36 50.7	12 16.9	14 19.7	2 2.8	3 4.2	-	4 5.6
	部品の部分品	21 100.0	5 23.8	6 28.6	6 28.6	1 4.8	2 9.5	1 4.8	-
	加工	32 100.0	9 28.1	6 18.8	7 21.9	4 12.5	2 6.3	1 3.1	3 9.4
	完成品・自社製品	19 100.0	7 36.8	3 15.8	-	1 5.3	5 26.3	2 10.5	1 5.3
	完成品・他社・OEM	13 100.0	7 53.8	1 7.7	1 7.7	1 7.7	1 7.7	1 7.7	1 7.7
	企画・設計	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *
	無回答	12 100.0	3 25.0	2 16.7	3 25.0	2 16.7	-	1 8.3	1 8.3

図表3-4-2

問3-4) 出荷額第1位品目(製品・加工)の最終需要業種×業種×主要業務

	全体	自動車 関連	電気機器 関連	事務機器 等情報 関連	精密機器 関連	一般機 械・産業 機械関連	金属製品 関連	建設・住 宅機器 関連	食品関連	衣料品 関連	雑貨関連	商社・ 問屋	小売業	その他	不明	無回答
全体	174 100.0	22 12.6	26 14.9	4 2.3	36 20.7	38 21.8	12 6.9	4 2.3	4 2.3	1 0.6	-	1 0.6	-	11 6.3	2 1.1	13 7.5
業種	金属製品	80 100.0	9 11.3	17 21.3	2 2.5	17 21.3	13 16.3	11 13.8	4 5.0	-	-	-	1 1.3	-	2 2.5	4 5.0
	一般機械	41 100.0	3 7.3	3 7.3	1 2.4	5 12.2	18 43.9	1 2.4	-	1 2.4	-	-	-	-	1 2.4	2 4.9
	電気機械	16 100.0	2 12.5	3 18.8	-	-	1 6.3	-	1 6.3	1 6.3	-	-	-	-	7 43.8	1 6.3
	輸送用機械	7 100.0	5 71.4	-	-	-	1 14.3	-	-	-	-	-	-	-	1 14.3	-
	精密機械	28 100.0	3 10.7	2 7.1	1 3.6	14 50.0	4 14.3	-	2 7.1	-	-	-	-	-	-	2 7.1
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	-	-	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	原材料	6 100.0	-	3 50.0	-	1 16.7	1 16.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
主要業務	部品	71 100.0	13 18.3	7 9.9	1 1.4	17 23.9	16 22.5	6 8.5	1 1.4	-	-	-	-	4 5.6	-	6 8.5
	部品の部分品	21 100.0	1 4.8	4 19.0	-	6 28.6	4 19.0	2 9.5	-	-	-	-	-	2 9.5	1 4.8	4 19.0
	加工	32 100.0	4 12.5	6 18.8	1 3.1	7 21.9	10 31.3	1 3.1	-	-	-	-	-	1 3.1	-	2 6.3
	完成品・自社製品	19 100.0	2 10.5	2 10.5	1 5.3	1 5.3	2 10.5	2 10.5	1 5.3	1 5.3	-	1 5.3	-	2 10.5	-	2 10.5
	完成品・他社・OEM	13 100.0	1 7.7	4 30.8	-	1 7.7	4 30.8	-	-	1 7.7	-	-	-	1 7.7	1 7.7	-
	企画・設計	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *	* *
	無回答	12 100.0	1 8.3	-	1 8.3	3 25.0	1 8.3	1 8.3	2 16.7	1 8.3	-	-	-	1 8.3	-	1 8.3



上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表3-5-2

問3-5) 最大取引先への出荷割合分類×業種+主要業務

	全体	10%未満	10~20%未満	20~30%未満	30~40%未満	40~50%未満	50~60%未満	60~70%未満	70~80%未満	80~90%未満	90~100%未満	最大取引先100%	無回答	平均	
全体	174 100.0	5 2.9	14 8.0	20 11.5	18 10.3	23 13.2	13 7.5	17 9.8	13 7.5	11 6.3	15 8.6	7 4.0	18 10.3	49.3	
業種	金属製品	80 100.0	1 1.3	10 12.5	4 5.0	12 15.0	8 10.0	6 7.5	6 7.5	7 8.8	5 6.3	10 12.5	5 6.3	6 7.5	52.7
	一般機械	41 100.0	2 4.9	2 4.9	8 19.5	4 9.8	3 7.3	3 7.3	7 17.1	2 4.9	1 2.4	2 4.9	-	7 17.1	41.7
	電気機械	16 100.0	2 12.5	1 6.3	1 6.3	1 6.3	3 18.8	2 12.5	2 12.5	1 6.3	2 12.5	1 6.3	-	-	46.4
	輸送用機械	7 100.0	-	-	-	1 14.3	1 14.3	-	1 14.3	-	-	1 14.3	1 14.3	1 28.6	2 64.2
	精密機械	28 100.0	-	1 3.6	6 21.4	-	7 25.0	2 7.1	1 3.6	3 10.7	3 10.7	1 3.6	1 3.6	3 10.7	49.8
	無回答	2 100.0	-	-	1 50.0	-	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	30.0
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
主要業務	原材料	6 100.0	-	-	-	1 16.7	-	1 16.7	1 16.7	1 16.7	-	2 33.3	-	-	65.0
	部品	71 100.0	-	2 2.8	8 11.3	10 14.1	11 15.5	3 4.2	9 12.7	6 8.5	3 4.2	7 9.9	5 7.0	7 9.9	53.8
	部品の部分品	21 100.0	1 4.8	2 9.5	3 14.3	1 4.8	1 4.8	1 4.8	2 9.5	3 14.3	5 23.8	-	-	2 9.5	50.5
	加工	32 100.0	1 3.1	7 21.9	6 18.8	2 6.3	5 15.6	4 12.5	1 3.1	1 3.1	-	1 3.1	2 6.3	2 6.3	37.4
	完成品・自社製品	19 100.0	1 5.3	3 15.8	2 10.5	2 10.5	3 15.8	1 5.3	1 5.3	2 10.5	2 10.5	1 5.3	-	1 5.3	43.7
	完成品・他社・OEM	13 100.0	1 7.7	-	1 7.7	2 15.4	2 15.4	2 15.4	2 15.4	-	-	2 15.4	-	1 7.7	47.9
	企画・設計	-	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	無回答	12 100.0	1 8.3	-	-	-	1 8.3	1 8.3	1 8.3	-	1 8.3	2 16.7	-	5 41.7	58.7

図表3-6-2

問3-6) 生産・加工工程分業業務において、区内における仲間取引や外注先確保の現状×業種+主要業務

	全体	できなくなった	困難になった	やや困難になった	変わらない	容易になった	無回答	
全体	174 100.0	6 3.4	28 16.1	44 25.3	83 47.7	4 2.3	9 5.2	
業種	金属製品	80 100.0	3 3.8	11 13.8	20 25.0	40 50.0	2 2.5	4 5.0
	一般機械	41 100.0	2 4.9	8 19.5	11 26.8	16 39.0	2 4.9	2 4.9
	電気機械	16 100.0	-	2 12.5	2 12.5	5 31.3	8 50.0	1 6.3
	輸送用機械	7 100.0	-	1 14.3	1 14.3	1 14.3	5 71.4	-
	精密機械	28 100.0	1 3.6	6 21.4	5 17.9	14 50.0	-	2 7.1
	無回答	2 100.0	-	-	2 100.0	-	-	-
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	-	-
主要業務	原材料	6 100.0	-	1 16.7	1 16.7	3 50.0	-	1 16.7
	部品	71 100.0	2 2.8	11 15.5	15 21.1	39 54.9	2 2.8	2 2.8
	部品の部分品	21 100.0	1 4.8	4 19.0	4 19.0	8 38.1	6 28.6	1 4.8
	加工	32 100.0	2 6.3	5 15.6	5 15.6	10 31.3	12 37.5	1 3.1
	完成品・自社製品	19 100.0	-	4 21.1	4 21.1	5 26.3	9 47.4	-
	完成品・他社・OEM	13 100.0	-	1 7.7	1 7.7	2 15.4	9 69.2	-
	企画・設計	-	*	*	*	*	*	*
	無回答	12 100.0	1 8.3	2 16.7	2 16.7	3 25.0	5 41.7	1 8.3

図表3-7-2

問3-7) その主な理由×業種+主要業務

	全体	外注先が廃業等 でないとなった	外注先が地方へ 移転した	外注先が海外へ 移転した	外注先が納期に 対応できなくなった	外注先の技術の 向上が期待できない	外注先の取引 単価が高くなった	区外によりよい 外注先がある	その他	無回答
全体	34 100.0	23 67.6	-	1 2.9	-	3 8.8	1 2.9	-	4 11.8	2 5.9
業種	金属製品	14 100.0	8 57.1	-	1 7.1	-	2 14.3	-	2 14.3	1 7.1
	一般機械	10 100.0	7 70.0	-	-	-	-	1 10.0	-	1 10.0
	電気機械	2 100.0	2 100.0	-	-	-	-	-	-	-
	輸送用機械	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-
	精密機械	7 100.0	5 71.4	-	-	-	1 14.3	-	1 14.3	-
	無回答	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		*	*	*	*	*	*	*	*	*
主要業務	原材料	1 100.0	-	-	-	-	-	-	1 100.0	-
	部品	13 100.0	9 69.2	-	-	-	1 7.7	1 7.7	1 7.7	1 7.7
	部品の部分品	5 100.0	3 60.0	-	-	-	2 40.0	-	-	-
	加工	7 100.0	4 57.1	-	1 14.3	-	-	-	2 28.6	-
	完成品・自社 製品	4 100.0	4 100.0	-	-	-	-	-	-	-
	完成品・他社・ OEM	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-	-	-	-
	企画・設計	-	-	*	*	*	*	*	*	*
	無回答	3 100.0	2 66.7	-	-	-	-	-	-	1 33.3

図表4-1-2

問4-1) 保有する生産・加工の工程【機械回答】×業種+主要業務

	全体	開発・企画・設計	販売・溶接	钣金	プレス	鍛造	熱処理	塗装	メッキ	切断・シャーリング	切削・研削	プラスチック成形	プリント基板	部品組立	完成品組立	金属製造	治具製造	溶射	その他	無回答
全体	174	28	19	29	19	4	6	9	11	18	78	3	3	21	19	21	23	3	13	10
	100.0	16.1	10.9	16.7	10.9	2.3	3.4	5.2	6.3	10.3	44.8	1.7	1.7	12.1	10.9	12.1	13.2	1.7	7.5	5.7
金属製品	80	10	11	21	12	3	3	5	9	10	29	1	-	5	4	13	5	-	9	2
	100.0	12.5	13.8	26.3	15.0	3.8	3.8	6.3	11.3	12.5	36.3	1.3	-	6.3	5.0	16.5	6.3	1.3	11.3	2.5
一般機械	41	4	3	3	1	-	-	-	-	2	26	-	-	8	6	2	9	-	2	4
	100.0	9.8	7.3	7.3	2.4	-	-	-	-	4.9	63.4	-	-	19.5	14.6	4.9	22.0	-	4.9	9.8
電気機械	16	5	1	1	1	1	2	1	1	2	4	2	3	3	3	2	2	-	2	2
	100.0	31.3	6.3	6.3	6.3	6.3	12.5	6.3	6.3	12.5	25.0	12.5	18.8	18.8	12.5	12.5	-	-	12.5	6.3
輸送用機械	7	-	3	3	4	-	-	1	-	3	42.9	-	-	-	-	2	-	-	1	-
	100.0	-	42.9	42.9	57.1	-	-	14.3	-	42.9	100.0	-	-	-	-	28.6	-	-	14.3	-
精密機械	28	8	-	-	-	-	1	1	1	15	-	-	-	5	6	2	7	-	-	3
	100.0	28.6	-	-	-	-	3.6	3.6	3.6	53.6	-	-	-	17.9	21.4	7.1	25.0	-	-	10.7
無回答	2	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100.0	50.0	50.0	50.0	50.0	-	-	-	-	50.0	50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
原材料	6	-	-	3	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1	1	-	-	-
	100.0	-	-	50.0	-	-	-	-	-	33.3	33.3	-	-	-	-	16.7	16.7	-	-	-
部品	71	4	12	18	13	3	3	2	4	13	40	-	-	8	4	6	5	1	5	4
	100.0	5.6	16.9	25.4	18.3	4.2	4.2	2.8	5.6	18.3	56.3	-	1.4	11.3	5.6	8.5	7.0	1.4	7.0	5.6
部品の部分品	21	1	1	2	3	-	1	-	1	1	11	4.8	4.8	2	-	6	5	-	3	1
	100.0	4.8	4.8	9.5	14.3	-	4.8	-	4.8	4.8	52.4	4.8	4.8	9.5	-	28.6	23.8	-	14.3	4.8
加工	32	1	3	2	2	-	-	5	6	6	16	1	-	2	1	2	3	2	1	-
	100.0	3.1	9.4	6.3	6.3	-	-	15.6	18.8	6.3	50.0	3.1	-	6.3	3.1	6.3	9.4	6.3	3.1	-
完成品・自社	19	13	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1	2	7	2	2	3	2	1
	100.0	68.4	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	15.8	5.3	5.3	10.5	36.8	10.5	15.8	5.3	10.5	5.3
完成品・他社	13	6	1	-	-	-	-	1	-	-	4	-	-	5	5	2	4	-	1	1
	100.0	46.2	7.7	-	-	-	-	7.7	-	-	30.8	-	-	38.5	38.5	15.4	30.8	-	7.7	7.7
企画・設計	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
無回答	12	3	1	3	1	-	1	-	-	1	2	-	-	2	2	2	2	-	1	3
	100.0	25.0	8.3	25.0	8.3	-	8.3	-	-	8.3	16.7	-	-	16.7	16.7	16.7	16.7	-	8.3	25.0

図表4-2-2  
問4-2) 製品・加工は主としてどのタイプ×業種+主要業務

	全体	大量生産品	少量生産品	特注品	試作品	無回答	
全体	174 100.0	14 8.0	107 61.5	33 19.0	8 4.6	12 6.9	
業種	金属製品	80 100.0	9 11.3	51 63.8	15 18.8	2 2.5	3 3.8
	一般機械	41 100.0	1 2.4	28 68.3	6 14.6	2 4.9	4 9.8
	電気機械	16 100.0	4 25.0	6 37.5	5 31.3	-	1 6.3
	輸送用機械	7 100.0	-	5 71.4	-	1 14.3	1 14.3
	精密機械	28 100.0	-	15 53.6	7 25.0	3 10.7	3 10.7
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-	-	-
	原材料	6 100.0	1 16.7	3 50.0	2 33.3	-	-
主要業務	部品	71 100.0	3 4.2	51 71.8	11 15.5	3 4.2	3 4.2
	部品の部分品	21 100.0	1 4.8	15 71.4	2 9.5	2 9.5	1 4.8
	加工	32 100.0	3 9.4	22 68.8	3 9.4	2 6.3	2 6.3
	完成品・自社製品	19 100.0	3 15.8	7 36.8	8 42.1	-	1 5.3
	完成品・他社・OEM	13 100.0	2 15.4	5 38.5	4 30.8	1 7.7	1 7.7
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	12 100.0	1 8.3	4 33.3	3 25.0	-	4 33.3

図表4-3-2  
問4-3) プログラムの支給の割合×業種+主要業務

	全体	無	50%未満	50%以上	支給100%	無回答	
全体	174 100.0	61 35.1	13 7.5	5 2.9	28 16.1	67 38.5	
業種	金属製品	80 100.0	31 38.8	3 3.8	3 3.8	14 17.5	29 36.3
	一般機械	41 100.0	14 34.1	4 9.8	-	8 19.5	15 36.6
	電気機械	16 100.0	6 37.5	2 12.5	-	-	8 50.0
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	-	1 14.3	3 42.9	2 28.6
	精密機械	28 100.0	8 28.6	4 14.3	1 3.6	2 7.1	13 46.4
	無回答	2 100.0	1 50.0	-	-	1 50.0	-
	原材料	6 100.0	-	1 16.7	-	1 16.7	4 66.7
主要業務	部品	71 100.0	19 26.8	6 8.5	2 2.8	17 23.9	27 38.0
	部品の部分品	21 100.0	8 38.1	2 9.5	1 4.8	3 14.3	7 33.3
	加工	32 100.0	15 46.9	-	1 3.1	5 15.6	11 34.4
	完成品・自社製品	19 100.0	11 57.9	1 5.3	-	-	7 36.8
	完成品・他社・OEM	13 100.0	5 38.5	2 15.4	-	1 7.7	5 38.5
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	12 100.0	3 25.0	1 8.3	1 8.3	1 8.3	6 50.0

図表4-4-2  
問4-3) プログラムの自社の割合×業種+主要業務

	全体	無	50%未満	50%以上	自社100%	無回答	
全体	174 100.0	39 22.4	18 10.3	14 8.0	48 27.6	55 31.6	
業種	金属製品	80 100.0	25 31.3	6 7.5	7 8.8	16 20.0	26 32.5
	一般機械	41 100.0	9 22.0	4 9.8	1 2.4	13 31.7	14 34.1
	電気機械	16 100.0	1 6.3	2 12.5	4 25.0	6 37.5	3 18.8
	輸送用機械	7 100.0	-	2 28.6	-	1 14.3	4 57.1
	精密機械	28 100.0	4 14.3	4 14.3	1 3.6	11 39.3	8 28.6
	無回答	2 100.0	-	-	1 50.0	1 50.0	-
	原材料	6 100.0	-	1 16.7	-	1 16.7	4 66.7
主要業務	部品	71 100.0	15 21.1	6 8.5	6 8.5	22 31.0	22 31.0
	部品の部分品	21 100.0	3 14.3	4 19.0	1 4.8	7 33.3	6 28.6
	加工	32 100.0	13 40.6	3 9.4	1 3.1	4 12.5	11 34.4
	完成品・自社製品	19 100.0	3 15.8	1 5.3	3 15.8	9 47.4	3 15.8
	完成品・他社・OEM	13 100.0	3 23.1	3 23.1	2 15.4	3 23.1	2 15.4
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	12 100.0	2 16.7	-	1 8.3	2 16.7	7 58.3

図表4-5-2  
問4-3) プログラムの外注の割合×業種+主要業務

	全体	無	50%未満	50%以上	外注100%	無回答	
全体	174 100.0	62 35.6	15 8.6	7 4.0	6 3.4	84 48.3	
業種	金属製品	80 100.0	31 38.8	5 6.3	2 2.5	2 2.5	40 50.0
	一般機械	41 100.0	15 36.6	4 9.8	2 4.9	2 4.9	18 43.9
	電気機械	16 100.0	5 31.3	3 18.8	1 6.3	1 6.3	6 37.5
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	-	-	1 14.3	4 57.1
	精密機械	28 100.0	8 28.6	3 10.7	1 3.6	-	16 57.1
	無回答	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	原材料	6 100.0	-	-	-	-	6 100.0
主要業務	部品	71 100.0	24 33.8	5 7.0	2 2.8	3 4.2	37 52.1
	部品の部分品	21 100.0	9 42.9	2 9.5	1 4.8	-	9 42.9
	加工	32 100.0	13 40.6	3 9.4	1 3.1	-	15 46.9
	完成品・自社製品	19 100.0	8 42.1	3 15.8	1 5.3	2 10.5	5 26.3
	完成品・他社・OEM	13 100.0	5 38.5	1 7.7	2 15.4	1 7.7	4 30.8
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	12 100.0	3 25.0	1 8.3	-	-	8 66.7

図表4-6-2  
問4-3) 図面作成の支給の割合×業種+主要業務

	全体	無	50%未満	50%以上	支給100%	無回答	
全体	174 100.0	33 19.0	14 8.0	20 11.5	65 37.4	42 24.1	
業種	金属製品	80 100.0	16 20.0	6 7.5	10 12.5	32 40.0	16 20.0
	一般機械	41 100.0	5 12.2	3 7.3	5 12.2	20 48.8	8 19.5
	電気機械	16 100.0	3 18.8	3 18.8	2 12.5	2 12.5	6 37.5
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	-	1 14.3	2 28.6	2 28.6
	精密機械	28 100.0	7 25.0	2 7.1	1 3.6	8 28.6	10 35.7
	無回答	2 100.0	-	-	1 50.0	1 50.0	-
	原材料	6 100.0	-	1 16.7	-	3 50.0	2 33.3
主要業務	部品	71 100.0	9 12.7	4 5.6	7 9.9	38 53.5	13 18.3
	部品の部分品	21 100.0	3 14.3	3 14.3	5 23.8	6 28.6	4 19.0
	加工	32 100.0	10 31.3	-	3 9.4	13 40.6	6 18.8
	完成品・自社製品	19 100.0	7 36.8	5 26.3	-	-	7 36.8
	完成品・他社・OEM	13 100.0	3 23.1	1 7.7	2 15.4	1 7.7	6 46.2
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	12 100.0	1 8.3	-	3 25.0	4 33.3	4 33.3

図表4-7-2  
問4-3) 図面作成の自社の割合×業種+主要業務

	全体	無	50%未満	50%以上	自社100%	無回答	
全体	174 100.0	44 25.3	27 15.5	14 8.0	19 10.9	70 40.2	
業種	金属製品	80 100.0	24 30.0	9 11.3	6 7.5	6 7.5	35 43.8
	一般機械	41 100.0	14 34.1	6 14.6	1 2.4	3 7.3	17 41.5
	電気機械	16 100.0	-	4 25.0	5 31.3	4 25.0	3 18.8
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	2 28.6	-	-	4 57.1
	精密機械	28 100.0	5 17.9	5 17.9	2 7.1	6 21.4	10 35.7
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	-	-	1 50.0
	原材料	6 100.0	-	1 16.7	-	-	5 83.3
主要業務	部品	71 100.0	20 28.2	8 11.3	4 5.6	5 7.0	34 47.9
	部品の部分品	21 100.0	4 19.0	6 28.6	3 14.3	2 9.5	6 28.6
	加工	32 100.0	14 43.8	3 9.4	-	-	15 46.9
	完成品・自社製品	19 100.0	1 5.3	3 15.8	4 21.1	9 47.4	2 10.5
	完成品・他社・OEM	13 100.0	2 15.4	5 38.5	3 23.1	2 15.4	1 7.7
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	12 100.0	3 25.0	1 8.3	-	1 8.3	7 58.3

図表4-8-2  
問4-3) 図面作成の外注の割合×業種+主要業務

	全体	無	50%未満	50%以上	外注100%	無回答	
全体	174 100.0	66 37.9	16 9.2	3 1.7	8 4.6	81 46.6	
業種	金属製品	80 100.0	32 40.0	3 3.8	1 1.3	3 3.8	41 51.3
	一般機械	41 100.0	16 39.0	4 9.8	-	2 4.9	19 46.3
	電気機械	16 100.0	4 25.0	5 31.3	-	1 6.3	6 37.5
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	-	-	-	4 57.1
	精密機械	28 100.0	11 39.3	4 14.3	2 7.1	1 3.6	10 35.7
	無回答	2 100.0	1 50.0	-	-	-	1 50.0
	原材料	6 100.0	-	-	-	-	6 100.0
主要業務	部品	71 100.0	31 43.7	1 1.4	-	4 5.6	35 49.3
	部品の部分品	21 100.0	6 28.6	5 23.8	-	1 4.8	9 42.9
	加工	32 100.0	14 43.8	2 6.3	-	-	16 50.0
	完成品・自社製品	19 100.0	5 26.3	5 26.3	2 10.5	2 10.5	5 26.3
	完成品・他社・OEM	13 100.0	5 38.5	2 15.4	1 7.7	1 7.7	4 30.8
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	12 100.0	5 41.7	1 8.3	-	-	6 50.0

図表4-9-2

問4-4) 製品・加工の技術×業種+主要業務

		全体	熟練技術を必要 としない	大部分は熟練に 依存している	半分を熟練に依 存している	大部分は機械に 依存している	完全に機械に依 存している	無回答
全体		174 100.0	2 1.1	89 51.1	49 28.2	24 13.8	4 2.3	6 3.4
業種	金属製品	80 100.0	- -	41 51.3	27 33.8	9 11.3	1 1.3	2 2.5
	一般機械	41 100.0	1 2.4	15 36.6	11 26.8	9 22.0	3 7.3	2 4.9
	電気機械	16 100.0	1 6.3	10 62.5	4 25.0	1 6.3	- -	- -
	輸送用機械	7 100.0	- -	4 57.1	- -	2 28.6	- -	1 14.3
	精密機械	28 100.0	- -	17 60.7	7 25.0	3 10.7	- -	1 3.6
	無回答	2 100.0	- -	2 100.0	- -	- -	- -	- -
	原材料	6 100.0	- -	2 33.3	3 50.0	- -	1 16.7	- -
主要業務	部品	71 100.0	1 1.4	36 50.7	17 23.9	14 19.7	2 2.8	1 1.4
	部品の部分品	21 100.0	- -	13 61.9	6 28.6	2 9.5	- -	- -
	加工	32 100.0	- -	14 43.8	10 31.3	6 18.8	1 3.1	1 3.1
	完成品・自社 製品	19 100.0	1 5.3	12 63.2	4 21.1	1 5.3	- -	1 5.3
	完成品・他社・ OEM	13 100.0	- -	7 53.8	4 30.8	1 7.7	- -	1 7.7
	企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	無回答	12 100.0	- -	5 41.7	5 41.7	- -	- -	2 16.7

図表4-10-2

問4-5) 熟練技術形成に最も必要なもの×業種+主要業務

		全体	他企業での 経験	学校教育	企業内訓練	企業外訓練	自己啓発・ 研鑽	その他	無回答
全体		174 100.0	18 10.3	1 0.6	95 54.6	7 4.0	43 24.7	-	10 5.7
業種	金属製品	80 100.0	6 7.5	1 1.3	41 51.3	2 2.5	25 31.3	-	5 6.3
	一般機械	41 100.0	7 17.1	-	20 48.8	2 4.9	9 22.0	-	3 7.3
	電気機械	16 100.0	1 6.3	-	11 68.8	1 6.3	3 18.8	-	-
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	-	2 28.6	1 14.3	1 14.3	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	2 7.1	-	19 67.9	1 3.6	5 17.9	-	1 3.6
	無回答	2 100.0	- -	- -	2 100.0	- -	- -	- -	- -
	主要業務	原材料	6 100.0	1 16.7	-	3 50.0	-	1 16.7	-
部品		71 100.0	8 11.3	-	41 57.7	2 2.8	18 25.4	-	2 2.8
部品の部分品		21 100.0	1 4.8	-	11 52.4	1 4.8	8 38.1	-	-
加工		32 100.0	4 12.5	-	15 46.9	2 6.3	8 25.0	-	3 9.4
完成品・自社 製品		19 100.0	2 10.5	-	12 63.2	-	3 15.8	-	2 10.5
完成品・他社・ OEM		13 100.0	1 7.7	-	7 53.8	1 7.7	3 23.1	-	1 7.7
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		12 100.0	1 8.3	1 8.3	6 50.0	1 8.3	2 16.7	-	1 8.3

図表4-11-2

図4-6) 技術力・開発力を向上させるための対策【8つまでの複数回答】×業種×主要業務

	全体	新規設備の 導入	既存設備の 改良	治工具等の 改良	作業方法の 改善	工程の改善	設計・仕様 の見直し	生産システム の見直し	外注先との 協力	同業他社と の技術交流	技術者等の 能力向上	技能・技術 研修の充実	検査体制の 強化	異業種交流 会等への参 加	情報収集	委注先との 協力	QC活動等 の強化	その他	無回答	
全体	174 100.0	34 19.5	18 10.3	41 23.6	58 33.3	26 14.9	18 10.3	4 2.3	35 20.1	15 8.6	60 34.5	21 12.1	15 8.6	4 2.3	7 4.0	42 24.1	9 5.2	3 1.7	11 6.3	
業種																				
金属製品	80 100.0	15 18.8	7 8.8	24 30.0	29 36.3	12 15.0	5 6.3	5 1.3	16 20.0	5 6.3	32 40.0	11 13.8	8 10.0	2 2.5	5 6.3	5 17.7	4 21.3	1 1.3	2 2.5	
一般機械	41 100.0	11 26.8	2 4.9	6 14.6	9 22.0	8 19.5	2 4.9	1 2.4	10 24.4	8 19.5	10 24.4	5 12.2	2 4.9	2 4.9	-	11 26.8	2 4.9	2 4.9	1 2.4	5 12.2
電気機械	16 100.0	-	4 25.0	2 12.5	5 31.3	2 12.5	5 31.3	-	6 37.5	-	7 43.8	1 6.3	1 6.3	-	1 6.3	4 25.0	3 18.8	-	-	-
輸送用機械	7 100.0	2 28.6	2 28.6	-	4 57.1	-	1 14.3	2 28.6	1 14.3	1 14.3	3 42.9	1 14.3	-	-	-	1 14.3	-	-	-	1 14.3
精密機械	28 100.0	6 21.4	3 10.7	9 32.1	10 35.7	4 14.3	4 14.3	-	2 7.1	2 3.6	7 25.0	3 10.7	5 17.9	-	1 3.6	8 28.6	-	1 3.6	1 3.6	3 10.7
無回答	2 100.0	-	-	-	1 50.0	-	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	1 50.0	-	-	-	-
化学製品	6 100.0	2 33.3	-	1 16.7	1 16.7	-	1 16.7	-	2 33.3	3 50.0	1 16.7	2 33.3	-	-	-	2 33.3	-	-	-	-
部品	71 100.0	17 23.9	9 12.7	16 22.5	22 31.0	11 15.5	4 5.6	4 4.2	16 22.5	4 5.6	25 35.2	6 8.5	10 14.1	2 2.8	1 1.4	30 42.2	3 4.2	1 1.4	3 4.2	4 5.6
部品の部分品	21 100.0	3 14.3	3 14.3	5 23.8	11 52.4	3 14.3	3 14.3	-	4 19.0	4 19.0	4 19.0	1 4.8	2 9.5	-	4 19.0	7 33.3	1 4.8	-	-	2 9.5
加工	32 100.0	6 18.8	3 9.4	11 34.4	13 40.6	5 15.6	-	1 3.1	4 12.5	2 6.3	12 37.5	5 15.6	5 15.6	1 3.1	1 3.1	2 6.3	2 6.3	2 6.3	2 6.3	2 6.3
完成品・自社 製品	19 100.0	1 5.3	1 5.3	5 26.3	6 31.6	3 15.8	6 31.6	-	3 15.8	-	10 52.6	4 21.1	-	-	1 5.3	4 21.1	2 10.5	-	-	1 5.3
完成品・他社・ OEM	13 100.0	3 23.1	-	1 7.7	4 30.8	2 15.4	4 30.8	-	6 46.2	1 7.7	7 53.8	1 7.7	1 7.7	-	-	3 23.1	1 7.7	-	-	1 7.7
企画・設計	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
無回答	12 100.0	2 16.7	2 16.7	2 16.7	1 8.3	2 16.7	-	-	-	1 8.3	4 33.3	1 8.3	1 8.3	-	-	4 33.3	-	-	-	2 16.7

図表4-12-2  
問4-7) 製品・加工技術等に関して、アジア諸国との競合・5年前×業種+主要業務

	全体	全く競合しない	若干競合する	かなり競合している	競争力を維持するには困難	わからない	無回答	
全体	174 100.0	66 37.9	43 24.7	12 6.9	3 1.7	11 6.3	39 22.4	
業種	金属製品	80 100.0	30 37.5	23 28.8	6 7.5	1 1.3	5 6.3	15 18.8
	一般機械	41 100.0	17 41.5	9 22.0	3 7.3	-	4 9.8	8 19.5
	電気機械	16 100.0	3 18.8	3 18.8	1 6.3	2 12.5	1 6.3	6 37.5
	輸送用機械	7 100.0	3 42.9	-	1 14.3	-	-	3 42.9
	精密機械	28 100.0	13 46.4	7 25.0	-	-	1 3.6	7 25.0
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	主要業務	6 100.0	3 50.0	2 33.3	-	-	1 16.7	-
部品	71 100.0	32 45.1	17 23.9	2 2.8	-	7 7.0	15 21.1	
部品の部分品	21 100.0	3 14.3	8 38.1	3 14.3	1 4.8	2 9.5	4 19.0	
加工	32 100.0	12 37.5	9 28.1	2 6.3	-	2 6.3	7 21.9	
完成品・自社製品	19 100.0	7 36.8	4 21.1	1 5.3	1 5.3	1 5.3	5 26.3	
完成品・他社・OEM	13 100.0	6 46.2	1 7.7	3 23.1	-	-	3 23.1	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	3 25.0	2 16.7	1 8.3	1 8.3	-	5 41.7	

図表4-13-2  
問4-7) 製品・加工技術等に関して、アジア諸国との競合・現在×業種+主要業務

	全体	全く競合しない	若干競合する	かなり競合している	競争力を維持するには困難	わからない	無回答	
全体	174 100.0	37 21.3	49 28.2	24 13.8	12 6.9	8 4.6	44 25.3	
業種	金属製品	80 100.0	14 17.5	23 28.8	14 17.5	7 8.8	5 6.3	17 21.3
	一般機械	41 100.0	11 26.8	12 29.3	4 9.8	3 7.3	1 2.4	10 24.4
	電気機械	16 100.0	2 12.5	2 12.5	3 18.8	1 6.3	1 6.3	7 43.8
	輸送用機械	7 100.0	3 42.9	1 14.3	-	-	-	3 42.9
	精密機械	28 100.0	7 25.0	10 35.7	2 7.1	1 3.6	1 3.6	7 25.0
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	主要業務	6 100.0	4 66.7	-	-	-	-	2 33.3
部品	71 100.0	14 19.7	26 36.6	8 11.3	3 4.2	4 5.6	16 22.5	
部品の部分品	21 100.0	2 9.5	5 23.8	5 23.8	3 14.3	2 9.5	4 19.0	
加工	32 100.0	5 15.6	11 34.4	3 9.4	4 12.5	1 3.1	8 25.0	
完成品・自社製品	19 100.0	4 21.1	5 26.3	2 10.5	1 5.3	1 5.3	6 31.6	
完成品・他社・OEM	13 100.0	5 38.5	2 15.4	3 23.1	-	-	3 23.1	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	3 25.0	-	3 25.0	1 8.3	-	5 41.7	



図表4-14-2

問4-7) 製品・加工技術等に関して、アジア諸国との競合・5年後×業種+主要業務

		全体	全く競合しない	若干競合する	かなり競合している	競争力を維持するには困難	わからない	無回答
全体		174 100.0	23 13.2	24 13.8	21 12.1	14 8.0	47 27.0	45 25.9
業種	金属製品	80 100.0	6 7.5	12 15.0	7 8.8	8 10.0	29 36.3	18 22.5
	一般機械	41 100.0	9 22.0	4 9.8	8 19.5	3 7.3	7 17.1	10 24.4
	電気機械	16 100.0	2 12.5	1 6.3	1 6.3	1 6.3	4 25.0	7 43.8
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	-	-	-	2 28.6	3 42.9
	精密機械	28 100.0	4 14.3	6 21.4	4 14.3	2 7.1	5 17.9	7 25.0
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	主要業務	6 100.0	3 50.0	-	-	-	1 16.7	2 33.3
部品	71 100.0	7 9.9	11 15.5	8 11.3	5 7.0	23 32.4	17 23.9	
部品の部分品	21 100.0	2 9.5	3 14.3	1 4.8	3 14.3	8 38.1	4 19.0	
加工	32 100.0	2 6.3	6 18.8	4 12.5	1 3.1	11 34.4	8 25.0	
完成品・自社製品	19 100.0	4 21.1	3 15.8	3 15.8	2 10.5	1 5.3	6 31.6	
完成品・他社・OEM	13 100.0	4 30.8	1 7.7	4 30.8	-	1 7.7	3 23.1	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答	12 100.0	1 8.3	-	1 8.3	3 25.0	2 16.7	5 41.7	

図表5-2-2

問5-2) ホームページ×業種+主要業務

		全体	持っている	今後作成する予定がある	今後作成する予定はない	考慮中	その他	無回答
全体		174 100.0	56 32.2	18 10.3	64 36.8	24 13.8	6 3.4	6 3.4
業種	金属製品	80 100.0	20 25.0	11 13.8	32 40.0	12 15.0	4 5.0	1 1.3
	一般機械	41 100.0	9 22.0	5 12.2	17 41.5	5 12.2	2 4.9	3 7.3
	電気機械	16 100.0	13 81.3	1 6.3	2 12.5	-	-	-
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	-	4 57.1	1 14.3	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	12 42.9	1 3.6	9 32.1	5 17.9	-	1 3.6
	無回答	2 100.0	1 50.0	-	-	1 50.0	-	-
	主要業務	6 100.0	1 16.7	-	3 50.0	2 33.3	-	-
部品	71 100.0	16 22.5	11 15.5	32 45.1	8 11.3	1 1.4	3 4.2	
部品の部分品	21 100.0	6 28.6	1 4.8	10 47.6	1 4.8	2 9.5	1 4.8	
加工	32 100.0	7 21.9	4 12.5	10 31.3	7 21.9	3 9.4	1 3.1	
完成品・自社製品	19 100.0	16 84.2	-	1 5.3	2 10.5	-	-	
完成品・他社・OEM	13 100.0	6 46.2	1 7.7	3 23.1	3 23.1	-	-	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	4 33.3	1 8.3	5 41.7	1 8.3	1 8.3	8 66.7	

問5-1) インターネット活用分野およびIT技術活用分野【販売部門】×業種×主要業務

	全体	ホームページの閲覧のやりとり	電子メールのやりとり	開発・設計	勤業工程の効率化	受注者の確保・管理	外注先の確保・管理	発注の発注・管理	発注の発注・管理	求人	ネット決済	広告・宣伝	生産工程の進捗管理	原価計算・原価管理	財務管理	労務・給与管理	技術・技術のデジタル化	図面の管理	その他	無回答
全体	174	72	73	24	28	26	16	30	6	18	11	20	18	26	27	5	35	21	30	
	100.0	41.4	42.0	13.8	16.1	14.9	9.2	17.2	3.4	10.3	6.3	11.5	10.3	14.9	15.5	2.9	20.1	12.1	17.2	
金属製品	80	37	30	11	14	13	7	13	2	8	4	9	8	10	14	1	17	12	10	
	100.0	33.8	37.5	13.8	17.5	16.3	8.8	16.3	2.5	10.0	5.0	11.3	10.0	12.5	17.5	1.3	21.3	15.0	12.5	
一般機械	41	17	13	3	5	3	2	6	4	4	2	5	2	6	4	-	7	7	11	
	100.0	41.5	31.7	7.3	12.2	7.3	4.9	14.6	4.9	9.8	4.9	12.2	4.9	14.6	9.8	-	17.1	17.1	26.8	
電気機械	16	13	14	5	3	5	3	3	1	4	3	2	2	2	3	4	-	4	-	
	100.0	81.3	87.5	31.3	18.8	31.3	18.8	18.8	6.3	25.0	18.8	12.5	12.5	18.8	25.0	-	25.0	6.3	-	
輸送用機械	7	2	3	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100.0	28.6	42.9	-	28.6	-	-	28.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
精密機械	28	12	12	5	4	5	4	6	1	2	2	3	6	7	3	4	7	1	7	
	100.0	42.9	42.9	17.9	14.3	17.9	14.3	21.4	3.6	7.1	7.1	10.7	21.4	25.0	10.7	14.3	25.0	3.6	25.0	
無回答	2	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	100.0	50.0	50.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
原材料	6	1	1	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	
	100.0	16.7	16.7	16.7	33.3	16.7	-	-	-	-	-	-	-	-	50.0	-	-	-	50.0	
部品	71	25	29	3	11	9	7	13	1	6	1	10	6	9	10	2	14	10	12	
	100.0	35.2	40.8	4.2	15.5	12.7	9.9	18.3	1.4	8.5	1.4	14.1	8.5	12.7	14.1	2.8	19.7	14.1	16.9	
部品の部分品	21	11	8	9.5	2	3	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	3	2	4	
	100.0	52.4	38.1	39.5	14.3	23.8	14.3	9.5	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	14.3	9.5	19.0	
加工	32	9	7	2	5	4	-	3	-	2	1	3	2	6	4	-	2	6	9	
	100.0	28.1	21.9	6.3	15.6	12.5	-	9.4	-	6.3	3.1	9.4	6.3	18.8	12.5	-	6.3	18.8	28.1	
完成品・自社製品	19	14	13	10	3	5	4	5	3	3	1	6	4	6	4	1	9	5.3	2	
	100.0	73.7	68.4	52.6	15.8	26.3	21.1	26.3	15.8	5.3	31.6	21.1	31.6	21.1	31.6	4	47.4	5.3	10.5	
完成品・他社・OEM	13	7	9	4	3	1	1	5	1	6	2	1	3	3	4	2	1	-	-	
	100.0	53.8	69.2	30.8	23.1	7.7	7.7	38.5	7.7	46.2	15.4	7.7	23.1	30.8	46.2	15.4	7.7	-	7.7	
企画・設計	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	12	5	6	2	1	1	1	2	-	2	1	1	1	-	1	-	4	-	1	
	100.0	41.7	50.0	16.7	8.3	8.3	8.3	16.7	-	16.7	8.3	8.3	8.3	-	8.3	-	33.3	-	8.3	

図表5-3-3  
問5-3) 経理事務の効率化のためのパソコンの活用×業種+主要業務

	全体	活用している	活用する予定がある	活用する予定はない	考慮中	その他	無回答	
全体	174 100.0	100 57.5	4 2.3	52 29.9	13 7.5	1 0.6	4 2.3	
業種	金属製品	80 100.0	46 57.5	2 2.5	27 33.8	5 6.3	- -	
	一般機械	41 100.0	19 46.3	-	13 31.7	6 14.6	- 7.3	
	電気機械	16 100.0	12 75.0	1 6.3	2 12.5	-	1 6.3	
	輸送用機械	7 100.0	3 42.9	-	3 42.9	1 14.3	- -	
	精密機械	28 100.0	18 64.3	1 3.6	7 25.0	1 3.6	- 3.6	
	無回答	2 100.0	2 100.0	-	-	-	- -	
	主要業務	原材料	6 100.0	1 16.7	-	3 50.0	2 33.3	- -
部品		71 100.0	44 62.0	1 1.4	22 31.0	3 4.2	- 1.4	
部品の部分品		21 100.0	10 47.6	1 4.8	8 38.1	1 4.8	- 4.8	
加工		32 100.0	13 40.6	1 3.1	13 40.6	4 12.5	- 3.1	
完成品・自社製品		19 100.0	16 84.2	-	2 10.5	-	1 5.3	
完成品・他社・OEM		13 100.0	11 84.6	-	2 15.4	-	- -	
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		12 100.0	5 41.7	1 8.3	2 16.7	3 25.0	- 8.3	

図表5-4-4  
問5-4) 製造工程・設計工程の効率化のためのIT機器の導入×業種+主要業務

	全体	導入している	導入の予定がある	導入の予定はない	考慮中	必要ない業態である	その他	無回答
全体	174 100.0	78 44.8	6 3.4	47 27.0	11 6.3	27 15.5	- -	5 2.9
業種	金属製品	80 100.0	34 42.5	3 3.8	21 26.3	6 7.5	16 20.0	- -
	一般機械	41 100.0	15 36.6	2 4.9	14 34.1	3 7.3	4 9.8	- 3
	電気機械	16 100.0	9 56.3	1 6.3	4 25.0	2 12.5	-	- -
	輸送用機械	7 100.0	3 42.9	-	1 14.3	-	2 28.6	- 14.3
	精密機械	28 100.0	16 57.1	-	7 25.0	-	4 14.3	- 3.6
	無回答	2 100.0	1 50.0	-	-	-	1 50.0	- -
	主要業務	原材料	6 100.0	3 50.0	-	3 50.0	-	-
部品		71 100.0	32 45.1	3 4.2	18 25.4	3 4.2	13 18.3	- 2.8
部品の部分品		21 100.0	7 33.3	-	11 52.4	2 9.5	-	- 4.8
加工		32 100.0	9 28.1	3 9.4	8 25.0	1 3.1	10 31.3	- 3.1
完成品・自社製品		19 100.0	13 68.4	-	4 21.1	1 5.3	1 5.3	- -
完成品・他社・OEM		13 100.0	9 69.2	-	1 7.7	2 15.4	1 7.7	- -
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		12 100.0	5 41.7	-	2 16.7	2 16.7	2 16.7	- 8.3

図表5-5-2

問5-5) 社内PCネットワークの構築×業種+主要業務

	全体	構築されている	構築する予定がある	予定はない	考慮中	その他	無回答	
全体	174 100.0	34 19.5	4 2.3	108 62.1	12 6.9	-	16 9.2	
業種	金属製品	80 100.0	12 15.0	1 1.3	57 71.3	3 3.8	- -	7 8.8
	一般機械	41 100.0	5 12.2	1 2.4	27 65.9	3 7.3	- -	5 12.2
	電気機械	16 100.0	8 50.0	1 6.3	5 31.3	2 12.5	- -	- -
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	-	6 85.7	-	-	-
	精密機械	28 100.0	8 28.6	-	12 42.9	4 14.3	-	4 14.3
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	-	-	3 50.0	1 16.7	-
部品	71 100.0	13 18.3	3 4.2	47 66.2	2 2.8	-	6 8.5	
部品の部分品	21 100.0	2 9.5	-	16 76.2	2 9.5	-	1 4.8	
加工	32 100.0	4 12.5	-	25 78.1	1 3.1	-	2 6.3	
完成品・自社製品	19 100.0	8 42.1	1 5.3	7 36.8	1 5.3	-	2 10.5	
完成品・他社・OEM	13 100.0	5 38.5	-	4 30.8	4 30.8	-	-	
企画・設計	-	*	*	*	*	*	*	
無回答	12 100.0	2 16.7	-	6 50.0	1 8.3	-	3 25.0	

図表5-6-2

問5-6) 社外PCネットワークの構築×業種+主要業務

	全体	構築されている	構築する予定がある	予定はない	考慮中	その他	無回答	
全体	174 100.0	18 10.3	3 1.7	120 69.0	16 9.2	-	17 9.8	
業種	金属製品	80 100.0	6 7.5	1 1.3	59 73.8	5 6.3	- -	9 11.3
	一般機械	41 100.0	1 2.4	1 2.4	32 78.0	2 4.9	- -	5 12.2
	電気機械	16 100.0	1 6.3	1 6.3	10 62.5	4 25.0	- -	- -
	輸送用機械	7 100.0	3 42.9	-	4 57.1	-	-	-
	精密機械	28 100.0	7 25.0	-	13 46.4	5 17.9	-	3 10.7
	無回答	2 100.0	-	-	2 100.0	-	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	-	-	2 33.3	1 16.7	-
部品	71 100.0	10 14.1	2 2.8	47 66.2	6 8.5	-	6 8.5	
部品の部分品	21 100.0	-	-	19 90.5	1 4.8	-	1 4.8	
加工	32 100.0	2 6.3	-	26 81.3	2 6.3	-	2 6.3	
完成品・自社製品	19 100.0	2 10.5	1 5.3	13 68.4	2 10.5	-	1 5.3	
完成品・他社・OEM	13 100.0	3 23.1	-	8 61.5	2 15.4	-	-	
企画・設計	-	*	*	*	*	*	*	
無回答	12 100.0	1 8.3	-	5 41.7	2 16.7	-	4 33.3	

図表6-1-2

問6-1) 製品・加工へのコストダウンに対する対応【3つまでの複数回答】×業種＋主要業務

	全体	原材料の削減	仕入れ先の変更・仕入れ費用の削減	人件費の削減	借入金金の積極的返済	外注の削減	販売コストの削減	交通費・交際費等の一般経費の削減	長時間労働	設備投資等の抑制	生産性の向上	外注比率を高める	対応していない	無回答	
全体	174 100.0	19 10.9	52 29.9	27 15.5	26 14.9	54 31.0	6 3.4	37 21.3	24 13.8	22 12.6	72 41.4	5 2.9	13 7.5	9 5.2	
業種	金属製品	80 100.0	6 7.5	21 26.3	16 20.0	7 8.8	25 31.3	4 5.0	17 21.3	11 13.8	10 12.5	32 40.0	3 3.8	6 7.5	4 5.0
	一般機械	41 100.0	5 12.2	11 26.8	8 19.5	6 14.6	13 31.7	- 22.0	9 22.0	9 12.2	5 36.6	15 36.6	- 7.3	3 7.3	3 7.3
	電気機械	16 100.0	2 12.5	7 43.8	2 12.5	4 25.0	4 25.0	- 25.0	4 25.0	1 6.3	1 6.3	8 50.0	1 6.3	1 6.3	- -
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	1 14.3	- -	1 14.3	3 42.9	1 14.3	1 14.3	1 14.3	1 14.3	3 42.9	- -	- -	1 14.3
	精密機械	28 100.0	5 17.9	12 42.9	1 3.6	6 21.4	9 32.1	1 3.6	5 17.9	2 7.1	4 14.3	13 46.4	1 3.6	3 10.7	1 3.6
	無回答	2 100.0	- -	- -	- -	2 100.0	- -	- -	1 50.0	- -	1 50.0	1 50.0	- -	- -	- -
	主要業務	原材料	6 100.0	- 100.0	1 16.7	2 33.3	1 16.7	1 16.7	- 50.0	3 50.0	- 16.7	1 16.7	1 16.7	- 16.7	1 16.7
部品	71 100.0	10 14.1	19 26.8	9 12.7	17 23.9	27 38.0	4 5.6	12 16.9	9 12.7	10 14.1	31 43.7	1 1.4	4 5.6	3 4.2	
部品の部分品	21 100.0	2 9.5	6 28.6	6 28.6	3 14.3	7 33.3	- 28.6	6 23.8	5 23.8	5 23.8	9 42.9	- -	- -	1 4.8	
加工	32 100.0	- 100.0	7 21.9	8 25.0	1 3.1	9 28.1	- 25.0	8 18.8	6 12.5	4 43.8	14 31.1	1 3.1	5 15.6	- -	
完成品・自社製品	19 100.0	3 15.8	11 57.9	- -	4 21.1	5 26.3	1 5.3	3 15.8	1 5.3	- 36.8	7 53.3	1 5.3	2 10.5	1 5.3	
完成品・他社・OEM	13 100.0	3 23.1	7 53.8	1 7.7	- -	3 23.1	1 7.7	2 15.4	1 7.7	1 7.7	7 53.8	1 7.7	- -	1 7.7	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	1 8.3	1 8.3	1 8.3	- -	2 16.7	- -	3 25.0	2 16.7	1 8.3	3 25.0	1 8.3	1 8.3	3 25.0	

図表6-5-2

問6-5) 原材料・燃料価格高騰による経営への影響×業種＋主要業務

図表6-2-2

問6-2) 3年前と比較しての製品・加工に関する単価・加工賃×業種＋主要業務

	全体	上昇した	変わらない	下降した	無回答	
全体	174 100.0	25 14.4	72 41.4	71 40.8	6 3.4	
業種	金属製品	80 100.0	7 8.8	37 46.3	34 42.5	2 2.5
	一般機械	41 100.0	5 12.2	14 34.1	20 48.8	2 4.9
	電気機械	16 100.0	3 18.8	9 56.3	4 25.0	- -
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	1 14.3	4 57.1	1 14.3
	精密機械	28 100.0	9 32.1	10 35.7	8 28.6	1 3.6
	無回答	2 100.0	- -	1 50.0	1 50.0	- -
	主要業務	原材料	6 100.0	- -	- -	6 100.0
部品	71 100.0	9 12.7	29 40.8	30 42.3	3 4.2	
部品の部分品	21 100.0	1 4.8	9 42.9	11 52.4	- -	
加工	32 100.0	2 6.3	13 40.6	17 53.1	- -	
完成品・自社製品	19 100.0	6 31.6	12 63.2	1 5.3	- -	
完成品・他社・OEM	13 100.0	4 30.8	6 46.2	2 15.4	1 7.7	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	3 25.0	3 25.0	4 33.3	2 16.7	
全体	174 100.0	69 39.7	85 48.9	10 5.7	5 2.9	5 2.9
業種	金属製品	80 100.0	37 46.3	35 43.8	3 3.8	2 2.5
	一般機械	41 100.0	14 34.1	24 58.5	2 4.9	- 2.4
	電気機械	16 100.0	4 25.0	8 50.0	3 18.8	1 6.3
	輸送用機械	7 100.0	4 57.1	2 28.6	- -	- 14.3
	精密機械	28 100.0	10 35.7	14 50.0	2 7.1	1 3.6
	無回答	2 100.0	- -	2 100.0	- -	- -
	主要業務	原材料	6 100.0	3 50.0	3 50.0	- -
部品	71 100.0	31 43.7	36 50.7	- -	1 1.4	3 4.2
部品の部分品	21 100.0	9 42.9	10 47.6	2 9.5	- -	
加工	32 100.0	12 37.5	16 50.0	3 9.4	1 3.1	
完成品・自社製品	19 100.0	4 21.1	12 63.2	1 5.3	2 10.5	
完成品・他社・OEM	13 100.0	5 38.5	4 30.8	2 15.4	1 7.7	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	5 41.7	4 33.3	2 16.7	1 8.3	

図表6-3-2  
問6-3) 今後、同業他社より優位を高めるための対策【2つまでの複数回答】×業種+主要業務

	全体	品質・精度の高さ	コストダウン	納期の早さ・正確さ	生産品目の多様化	製品開発力	特殊技術	営業の強化	その他	特にない	無回答	
全体	174 100.0	95 54.6	16 9.2	78 44.8	14 8.0	17 9.8	41 23.6	15 8.6	1 0.6	10 5.7	12 6.9	
業種	金属製品	80 100.0	41 51.3	5 6.3	38 47.5	9 11.3	5 6.3	20 25.0	4 5.0	-	6 7.5	
	一般機械	41 100.0	23 56.1	6 14.6	18 43.9	3 7.3	5 12.2	9 22.0	2 4.9	-	2 4.9	
	電気機械	16 100.0	7 43.8	3 18.8	6 37.5	-	2 12.5	4 25.0	2 12.5	1 6.3	-	
	輸送用機械	7 100.0	4 57.1	-	3 42.9	1 14.3	1 14.3	2 28.6	1 14.3	-	-	
	精密機械	28 100.0	19 67.9	1 3.6	12 42.9	1 3.6	4 14.3	5 17.9	6 21.4	-	2 7.1	
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	1 50.0	-	-	1 50.0	-	-	-	
	主要業務	原材料	6 100.0	2 33.3	1 16.7	4 66.7	2 33.3	1 16.7	2 33.3	-	-	-
部品		71 100.0	44 62.0	5 7.0	36 50.7	9 12.7	1 1.4	16 22.5	7 9.9	-	4 5.6	
部品の部分品		21 100.0	13 61.9	3 14.3	10 47.6	-	2 9.5	7 33.3	-	-	1 4.8	
加工		32 100.0	15 46.9	3 9.4	12 37.5	2 6.3	1 3.1	10 31.3	1 3.1	-	4 12.5	
完成品・自社製品		19 100.0	8 42.1	1 5.3	7 36.8	1 5.3	8 42.1	1 5.3	4 21.1	1 5.3	1 10.5	
完成品・他社・OEM		13 100.0	10 76.9	2 15.4	4 30.8	-	3 23.1	2 15.4	-	-	-	
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		12 100.0	3 25.0	1 8.3	5 41.7	-	1 8.3	3 25.0	3 25.0	-	2 16.7	

図表6-4-2  
問6-4) 今後、需要拡大のための営業・販売対策【2つまでの複数回答】×業種+主要業務

	全体	受注先を分散する	新たな受注先開拓に取り組む	海外の販路開拓に努める	既存の受注先に自社を売り込む	営業活動を積極的に行う	営業員の増員を図る	需要先の情報収集を活発にする	仲間とのネットワーク取合いに取り組む	その他	特にない	無回答	
全体	174 100.0	25 14.4	79 45.4	2 1.1	22 12.6	28 16.1	4 2.3	20 11.5	11 6.3	-	49 28.2	9 5.2	
業種	金属製品	80 100.0	12 15.0	31 38.8	-	9 11.3	1 1.3	8 10.0	5 6.3	-	29 36.3	3 3.8	
	一般機械	41 100.0	6 14.6	20 48.8	-	8 19.5	5 12.2	1 2.4	5 12.2	2 4.9	9 22.0	4 9.8	
	電気機械	16 100.0	4 25.0	8 50.0	1 6.3	-	3 18.8	2 12.5	3 18.8	-	-	3 18.8	
	輸送用機械	7 100.0	-	3 42.9	-	2 28.6	1 14.3	-	1 14.3	-	-	1 14.3	
	精密機械	28 100.0	2 7.1	16 57.1	1 3.6	3 10.7	8 28.6	-	3 10.7	4 14.3	-	6 21.4	
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-	-	-	-	-	1 50.0	
	主要業務	原材料	6 100.0	-	2 33.3	-	-	1 16.7	-	1 16.7	-	2 33.3	1 16.7
部品		71 100.0	13 18.3	31 43.7	-	7 9.9	9 12.7	1 1.4	6 8.5	6 8.5	-	22 31.0	
部品の部分品		21 100.0	2 9.5	9 42.9	-	5 23.8	2 9.5	-	6 28.6	1 4.8	-	6 28.6	
加工		32 100.0	2 6.3	13 40.6	-	4 12.5	5 15.6	-	5 15.6	2 6.3	-	12 37.5	
完成品・自社製品		19 100.0	2 10.5	10 52.6	1 5.3	2 10.5	6 31.6	3 15.8	3 15.8	1 5.3	-	3 15.8	
完成品・他社・OEM		13 100.0	3 23.1	8 61.5	1 7.7	2 15.4	4 30.8	-	-	-	-	1 7.7	
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		12 100.0	3 25.0	6 50.0	-	2 16.7	1 8.3	-	-	-	-	3 25.0	

上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表6-6-2

問6-6) 製品・加工に関する単価・加工賃に対して、原材料・燃料価格上昇分の価格転嫁×業種+主要業務

	全体	ほぼ価格転嫁できた	不十分だが価格転嫁できた	価格転嫁しようとしたができなかった	価格転嫁はせず、自社内で対応できた	その他	無回答	
全体	174 100.0	9 5.2	57 32.8	53 30.5	43 24.7	3 1.7	9 5.2	
業種	金属製品	80 100.0	5 6.3	26 32.5	25 31.3	21 26.3	1 1.3	2 2.5
	一般機械	41 100.0	2 4.9	12 29.3	15 36.6	7 17.1	1 2.4	4 9.8
	電気機械	16 100.0	-	6 37.5	3 18.8	7 43.8	-	-
	輸送用機械	7 100.0	-	1 14.3	3 42.9	1 14.3	1 14.3	1 14.3
	精密機械	28 100.0	2 7.1	10 35.7	7 25.0	7 25.0	-	2 7.1
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-	-	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	1 16.7	1 16.7	1 16.7	3 50.0	-
部品	71 100.0	4 5.6	24 33.8	28 39.4	10 14.1	2 2.8	3 4.2	
部品の部分品	21 100.0	1 4.8	11 52.4	3 14.3	5 23.8	-	1 4.8	
加工	32 100.0	2 6.3	7 21.9	11 34.4	9 28.1	1 3.1	2 6.3	
完成品・自社製品	19 100.0	-	6 31.6	6 31.6	7 36.8	-	-	
完成品・他社・OEM	13 100.0	1 7.7	4 30.8	4 30.8	3 23.1	-	1 7.7	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	-	4 33.3	-	6 50.0	-	2 16.7	

図表7-1-2

問7-1) 土地×業種+主要業務

	全体	自社所有	借地	一部自社所有と一部借地	無回答	
全体	174 100.0	85 48.9	71 40.8	7 4.0	11 6.3	
業種	金属製品	80 100.0	35 43.8	38 47.5	3 3.8	4 5.0
	一般機械	41 100.0	18 43.9	17 41.5	1 2.4	5 12.2
	電気機械	16 100.0	11 68.8	5 31.3	-	-
	輸送用機械	7 100.0	4 57.1	1 14.3	2 28.6	-
	精密機械	28 100.0	17 60.7	8 28.6	1 3.6	2 7.1
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	2 33.3	2 33.3	-
部品	71 100.0	32 45.1	28 39.4	4 5.6	7 9.9	
部品の部分品	21 100.0	10 47.6	10 47.6	1 4.8	-	
加工	32 100.0	16 50.0	14 43.8	1 3.1	1 3.1	
完成品・自社製品	19 100.0	10 52.6	8 42.1	1 5.3	-	
完成品・他社・OEM	13 100.0	8 61.5	5 38.5	-	-	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	7 58.3	4 33.3	-	1 8.3	

図表7-2-2

問7-1) 建物×業種+主要業務

	全体	自社所有	借家	一部自社所有と一部借家	無回答	
全体	174 100.0	104 59.8	55 31.6	8 4.6	7 4.0	
業種	金属製品	80 100.0	48 60.0	23 28.8	5 6.3	4 5.0
	一般機械	41 100.0	21 51.2	17 41.5	1 2.4	2 4.9
	電気機械	16 100.0	12 75.0	4 25.0	-	-
	輸送用機械	7 100.0	4 57.1	2 28.6	1 14.3	-
	精密機械	28 100.0	18 64.3	8 28.6	1 3.6	1 3.6
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	2 33.3	4 66.7	-
部品	71 100.0	46 64.8	18 25.4	4 5.6	3 4.2	
部品の部分品	21 100.0	11 52.4	8 38.1	2 9.5	-	
加工	32 100.0	18 56.3	11 34.4	1 3.1	2 6.3	
完成品・自社製品	19 100.0	12 63.2	5 26.3	1 5.3	1 5.3	
完成品・他社・OEM	13 100.0	8 61.5	5 38.5	-	-	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	7 58.3	4 33.3	-	1 8.3	

図表7-3-2

問7-2) 本社以外の工場・作業場×業種+主要業務

	全体	ある	ない	無回答	
全体	174 100.0	38 21.8	131 75.3	5 2.9	
業種	金属製品	80 100.0	14 17.5	62 77.5	4 5.0
	一般機械	41 100.0	10 24.4	31 75.6	-
	電気機械	16 100.0	6 37.5	10 62.5	-
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	6 85.7	-
	精密機械	28 100.0	7 25.0	20 71.4	1 3.6
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-
	主要業務	原材料	6 100.0	-	6 100.0
部品	71 100.0	17 23.9	52 73.2	2 2.8	
部品の部分品	21 100.0	5 23.8	16 76.2	-	
加工	32 100.0	3 9.4	29 90.6	-	
完成品・自社製品	19 100.0	8 42.1	10 52.6	1 5.3	
完成品・他社・OEM	13 100.0	5 38.5	8 61.5	-	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	-	10 83.3	2 16.7	

図表7-4-2

問7-2) 本社以外の工場・作業場・合計分類×業種+主要業務

	全体	1ヶ所	2ヶ所	3ヶ所	4ヶ所	5ヶ所以上	無回答	平均	
全体	38 100.0	31 81.6	3 7.9	1 2.6	1 2.6	1 2.6	1 2.6	1.3	
業種	金属製品	14 100.0	12 85.7	-	-	1 7.1	1 7.1	1.5	
	一般機械	10 100.0	8 80.0	2 20.0	-	-	-	1.2	
	電気機械	6 100.0	4 66.7	1 16.7	-	-	-	1.2	
	輸送用機械	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-	1.0	
	精密機械	7 100.0	6 85.7	-	1 14.3	-	-	1.3	
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	* *
	原材料	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	* *
主要業務	部品	17 100.0	15 88.2	-	1 5.9	1 5.9	-	1.3	
	部品の部分品	5 100.0	4 80.0	1 20.0	-	-	-	1.2	
	加工	3 100.0	2 66.7	-	-	-	1 33.3	2.3	
	完成品・自社製品	8 100.0	5 62.5	2 25.0	-	-	-	1.3	
	完成品・他社・OEM	5 100.0	5 100.0	-	-	-	-	1.0	
	企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	* *
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	* *

図表7-5-2

問7-2) 本社以外の地域別工場・作業場実数・構成比(ヶ所/%)×業種+主要業務

	合計	大田区内	その他都内	神奈川県	千葉・埼玉県	北関東	南東北	北東北	その他道府県	海外
全体	49 100.0	28 57.1	1 2.0	2 4.1	4 8.2	3 6.1	8 16.3	-	3 6.1	-
業種	金属製品	21 100.0	13 61.9	-	1 4.8	1 4.8	4 19.0	-	1 4.8	-
	一般機械	12 100.0	7 58.3	-	-	2 16.7	1 8.3	2 16.7	-	-
	電気機械	6 100.0	2 33.3	1 16.7	-	1 16.7	1 16.7	-	1 16.7	-
	輸送用機械	1 100.0	-	-	-	-	-	1 100.0	-	-
	精密機械	9 100.0	6 66.7	-	1 11.1	-	-	1 11.1	-	1 11.1
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	原材料	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *
主要業務	部品	22 100.0	13 59.1	-	-	1 4.5	2 9.1	6 27.3	-	-
	部品の部分品	6 100.0	5 83.3	-	-	-	-	-	1 16.7	-
	加工	7 100.0	5 71.4	-	1 14.3	-	-	-	1 14.3	-
	完成品・自社製品	9 100.0	2 22.2	1 11.1	-	3 33.3	1 11.1	1 11.1	-	1 11.1
	完成品・他社・OEM	5 100.0	3 60.0	-	1 20.0	-	-	1 20.0	-	-
	企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *	- *



図表7-8-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・1.開発・企画・設計【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	28 100.0	12 42.9	11 39.3	17 60.7	1 3.6	-	
業種	金属製品	13 100.0	5 38.5	6 46.2	7 53.8	1 7.7	-
	一般機械	5 100.0	4 80.0	3 60.0	3 60.0	-	-
	電気機械	5 100.0	1 20.0	2 40.0	4 80.0	-	-
	輸送用機械	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	精密機械	5 100.0	2 40.0	-	3 60.0	-	-
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		8 100.0	2 25.0	3 37.5	5 62.5	1 12.5	-
部品の部分品		4 100.0	3 75.0	2 50.0	-	-	-
加工		3 100.0	2 66.7	-	1 33.3	-	-
完成品・自社製品		9 100.0	3 33.3	5 55.6	8 88.9	-	-
完成品・他社・OEM		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		2 100.0	1 50.0	1 50.0	2 100.0	-	-

図表7-9-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・2.製造・溶接【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	25 100.0	19 76.0	5 20.0	8 32.0	1 4.0	-	
業種	金属製品	13 100.0	10 76.9	4 30.8	5 38.5	1 7.7	-
	一般機械	5 100.0	5 100.0	-	-	-	-
	電気機械	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	輸送用機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	精密機械	4 100.0	3 75.0	-	1 25.0	-	-
	無回答	1 100.0	-	1 100.0	1 100.0	-	-
	主要業務	原材料	1 100.0	1 100.0	-	-	-
部品		15 100.0	11 73.3	4 26.7	5 33.3	1 6.7	-
部品の部分品		2 100.0	2 100.0	-	-	-	-
加工		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
完成品・自社製品		2 100.0	1 50.0	1 50.0	2 100.0	-	-
完成品・他社・OEM		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		2 100.0	2 100.0	-	-	-	-

図表7-10-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・3.販売【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	33 100.0	23 69.7	8 24.2	16 48.5	1 3.0	-	
業種	金属製品	16 100.0	12 75.0	5 31.3	8 50.0	1 6.3	-
	一般機械	6 100.0	5 83.3	1 16.7	1 16.7	-	-
	電気機械	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	輸送用機械	4 100.0	2 50.0	-	2 50.0	-	-
	精密機械	7 100.0	4 57.1	2 28.6	5 71.4	-	-
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	2 100.0	2 100.0	-	1 50.0	-
部品		19 100.0	14 73.7	6 31.6	8 42.1	1 5.3	-
部品の部分品		4 100.0	4 100.0	-	1 25.0	-	-
加工		3 100.0	-	1 33.3	3 100.0	-	-
完成品・自社製品		2 100.0	1 50.0	1 50.0	2 100.0	-	-
完成品・他社・OEM		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-

図表7-11-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・4.プレス【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	21 100.0	13 61.9	6 28.6	8 38.1	2 9.5	-	
業種	金属製品	11 100.0	7 63.6	5 45.5	6 54.5	1 9.1	-
	一般機械	3 100.0	3 100.0	-	-	-	-
	電気機械	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	輸送用機械	3 100.0	2 66.7	-	1 33.3	-	-
	精密機械	4 100.0	1 25.0	1 25.0	1 25.0	1 25.0	-
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		11 100.0	8 72.7	4 36.4	3 27.3	1 9.1	-
部品の部分品		2 100.0	2 100.0	-	-	-	-
加工		3 100.0	1 33.3	2 66.7	2 66.7	-	-
完成品・自社製品		2 100.0	-	-	1 50.0	1 50.0	-
完成品・他社・OEM		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		2 100.0	1 50.0	-	2 100.0	-	-

図表7-12-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・5.鍛造【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	10 100.0	4 40.0	2 20.0	5 50.0	-	-	
業種	金属製品	6 100.0	3 50.0	1 16.7	3 50.0	-	-
	一般機械	1 100.0	-	1 100.0	-	-	-
	電気機械	-	-	-	-	-	-
	輸送用機械	-	-	-	-	-	-
	精密機械	3 100.0	1 33.3	-	2 66.7	-	-
	無回答	*	*	*	*	*	*
	主要業務	原材料	-	-	-	-	-
部品		5 100.0	3 60.0	2 40.0	1 20.0	-	-
部品の部分品		1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
加工		-	-	-	-	-	-
完成品・自社製品		3 100.0	1 33.3	-	2 66.7	-	-
完成品・他社・OEM		1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
企画・設計		-	-	-	-	-	-
無回答		*	*	*	*	*	*

図表7-13-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・6.鍛造【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	6 100.0	3 50.0	2 33.3	1 16.7	-	-	
業種	金属製品	3 100.0	2 66.7	1 33.3	-	-	
	一般機械	1 100.0	-	1 100.0	-	-	
	電気機械	-	-	-	-	-	-
	輸送用機械	-	-	-	-	-	-
	精密機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	無回答	*	*	*	*	*	*
	主要業務	原材料	-	-	-	-	-
部品		1 100.0	-	1 100.0	-	-	-
部品の部分品		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
加工		-	-	-	-	-	-
完成品・自社製品		3 100.0	1 33.3	1 33.3	1 33.3	-	-
完成品・他社・OEM		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
企画・設計		-	-	-	-	-	-
無回答		*	*	*	*	*	*

図表7-14-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・7.熱処理【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	25 100.0	16 64.0	4 16.0	10 40.0	-	-	
業種	金属製品	12 100.0	6 50.0	2 16.7	6 50.0	-	-
	一般機械	5 100.0	5 100.0	-	-	-	-
	電気機械	-	-	-	-	-	-
	輸送用機械	-	-	-	-	-	-
	精密機械	8 100.0	5 62.5	2 25.0	4 50.0	-	-
	無回答	*	*	*	*	*	*
	主要業務	原材料	-	-	-	-	-
部品		13 100.0	9 69.2	3 23.1	4 30.8	-	-
部品の部分品		3 100.0	-	-	3 100.0	-	-
加工		3 100.0	3 100.0	1 33.3	1 33.3	-	-
完成品・自社製品		4 100.0	3 75.0	-	1 25.0	-	-
完成品・他社・OEM		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
企画・設計		-	-	-	-	-	-
無回答		*	*	*	*	*	*

図表7-15-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・8.塗装【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	23 100.0	16 69.6	6 26.1	10 43.5	-	-	
業種	金属製品	13 100.0	10 76.9	5 38.5	6 46.2	-	-
	一般機械	3 100.0	2 66.7	1 33.3	1 33.3	-	-
	電気機械	-	-	-	-	-	-
	輸送用機械	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	精密機械	6 100.0	3 50.0	-	3 50.0	-	-
	無回答	*	*	*	*	*	*
	主要業務	原材料	1 100.0	-	1 100.0	1 100.0	-
部品		10 100.0	9 90.0	2 20.0	3 30.0	-	-
部品の部分品		2 100.0	2 100.0	-	-	-	-
加工		4 100.0	4 100.0	2 50.0	2 50.0	-	-
完成品・自社製品		2 100.0	-	-	2 100.0	-	-
完成品・他社・OEM		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
企画・設計		-	-	-	-	-	-
無回答		2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	-

図表7-16-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・9.メッキ【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	39 100.0	30 76.9	10 25.6	18 46.2	-	1 2.6	
業種	金属製品	20 100.0	15 75.0	5 25.0	11 55.0	-	1 5.0
	一般機械	7 100.0	6 85.7	2 28.6	2 28.6	-	-
	電気機械	2 100.0	1 50.0	1 50.0	1 50.0	-	-
	輸送用機械	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	精密機械	9 100.0	7 77.8	2 22.2	4 44.4	-	-
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	1 100.0	-	1 100.0	1 100.0	-
部品		16 100.0	13 81.3	3 18.8	5 31.3	-	1 6.3
部品の部分品		5 100.0	3 60.0	2 40.0	3 60.0	-	-
加工		10 100.0	10 100.0	3 30.0	6 60.0	-	-
完成品・自社製品		3 100.0	1 33.3	1 33.3	1 33.3	-	-
完成品・他社・OEM		2 100.0	2 100.0	-	1 50.0	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-

図表7-17-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・10.切断・シャーリング【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	17 100.0	10 58.8	5 29.4	6 35.3	-	-	
業種	金属製品	11 100.0	5 45.5	4 36.4	5 45.5	-	-
	一般機械	2 100.0	2 100.0	-	-	-	-
	電気機械	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	輸送用機械	1 100.0	1 100.0	1 100.0	-	-	-
	精密機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		10 100.0	6 60.0	4 40.0	4 40.0	-	-
部品の部分品		2 100.0	2 100.0	-	-	-	-
加工		- *	- *	- *	- *	- *	- *
完成品・自社製品		2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	-
完成品・他社・OEM		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-

図表7-18-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・11.切削・研削・成形【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	71 100.0	52 73.2	25 35.2	41 57.7	1 1.4	2 2.8	
業種	金属製品	27 100.0	21 77.8	8 29.6	15 55.6	1 3.7	1 3.7
	一般機械	23 100.0	18 78.3	9 39.1	12 52.2	-	1 4.3
	電気機械	2 100.0	2 100.0	-	1 50.0	-	-
	輸送用機械	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
	精密機械	17 100.0	10 58.8	8 47.1	11 64.7	-	-
	無回答	1 100.0	1 100.0	-	1 100.0	-	-
	主要業務	原材料	1 100.0	1 100.0	-	-	-
部品		35 100.0	26 74.3	12 34.3	21 60.0	1 2.9	1 2.9
部品の部分品		11 100.0	9 81.8	3 27.3	6 54.5	-	-
加工		13 100.0	8 61.5	6 46.2	8 61.5	-	1 7.7
完成品・自社製品		4 100.0	3 75.0	2 50.0	3 75.0	-	-
完成品・他社・OEM		3 100.0	2 66.7	1 33.3	2 66.7	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		4 100.0	3 75.0	1 25.0	1 25.0	-	-

図表7-19-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・12.プラスチック成形【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	9 100.0	5 55.6	2 22.2	5 55.6	1 11.1	-	
業種	金属製品	4 100.0	2 50.0	1 25.0	2 50.0	1 25.0	-
	一般機械	1 100.0	1 100.0	1 100.0	1 100.0	-	-
	電気機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	輸送用機械	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	精密機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		2 100.0	1 50.0	1 50.0	1 50.0	1 50.0	-
部品の部分品		1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
加工		2 100.0	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-
完成品・自社製品		3 100.0	2 66.7	-	1 33.3	-	-
完成品・他社・OEM		- *	- *	- *	- *	- *	- *
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		1 100.0	-	-	1 100.0	-	-

図表7-20-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・13.プリント基板【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答
全体	6 100.0	4 66.7	2 33.3	3 50.0	-	-
業種	金属製品	1 100.0	1 100.0	-	-	-
	一般機械	-	-	-	*	*
	電気機械	3 100.0	3 100.0	1 33.3	2 66.7	-
	輸送用機械	-	*	*	*	*
	精密機械	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-
	無回答	-	*	*	*	*
主要業務	原材料	-	*	*	*	*
	部品	2 100.0	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-
	部品の部分品	1 100.0	1 100.0	-	-	-
	加工	-	*	*	*	*
	完成品・自社製品	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-
	完成品・他社・OEM	1 100.0	1 100.0	-	1 100.0	-
	企画・設計	-	*	*	*	*
	無回答	-	*	*	*	*

図表7-21-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・14.部品組立【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答
全体	16 100.0	8 50.0	7 43.8	8 50.0	1 6.3	1 6.3
業種	金属製品	5 100.0	3 60.0	2 40.0	3 60.0	-
	一般機械	5 100.0	3 60.0	2 40.0	1 20.0	-
	電気機械	2 100.0	-	2 100.0	2 100.0	-
	輸送用機械	-	*	*	*	*
	精密機械	4 100.0	2 50.0	1 25.0	2 50.0	1 25.0
	無回答	-	*	*	*	*
主要業務	原材料	-	*	*	*	*
	部品	7 100.0	4 57.1	2 28.6	2 28.6	-
	部品の部分品	-	*	*	*	*
	加工	-	*	*	*	*
	完成品・自社製品	5 100.0	2 40.0	3 60.0	3 60.0	-
	完成品・他社・OEM	3 100.0	1 33.3	2 66.7	2 66.7	1 33.3
	企画・設計	-	*	*	*	*
	無回答	1 100.0	1 100.0	-	1 100.0	-

図表7-22-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・15.完成品組立【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答
全体	18 100.0	7 38.9	7 38.9	12 66.7	1 5.6	1 5.6
業種	金属製品	3 100.0	2 66.7	2 66.7	1 33.3	-
	一般機械	4 100.0	2 50.0	2 50.0	3 75.0	-
	電気機械	5 100.0	1 20.0	2 40.0	4 80.0	-
	輸送用機械	-	*	*	*	*
	精密機械	6 100.0	2 33.3	1 16.7	4 66.7	1 16.7
	無回答	-	*	*	*	*
主要業務	原材料	-	*	*	*	*
	部品	3 100.0	1 33.3	1 33.3	2 66.7	-
	部品の部分品	-	*	*	*	*
	加工	-	*	*	*	*
	完成品・自社製品	7 100.0	2 28.6	4 57.1	6 85.7	-
	完成品・他社・OEM	7 100.0	3 42.9	2 28.6	4 57.1	1 14.3
	企画・設計	-	*	*	*	*
	無回答	1 100.0	1 100.0	-	-	-

図表7-23-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・16.金型製造【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答
全体	22 100.0	11 50.0	5 22.7	10 45.5	2 9.1	1 4.5
業種	金属製品	10 100.0	6 60.0	2 20.0	5 50.0	1 10.0
	一般機械	3 100.0	3 100.0	1 33.3	-	-
	電気機械	2 100.0	-	2 100.0	1 50.0	1 50.0
	輸送用機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-
	精密機械	5 100.0	1 20.0	-	3 60.0	1 20.0
	無回答	-	*	*	*	*
主要業務	原材料	1 100.0	1 100.0	-	-	-
	部品	6 100.0	4 66.7	1 16.7	2 33.3	1 16.7
	部品の部分品	3 100.0	2 66.7	2 66.7	-	1 33.3
	加工	3 100.0	2 66.7	-	1 33.3	-
	完成品・自社製品	5 100.0	1 20.0	2 40.0	5 100.0	-
	完成品・他社・OEM	2 100.0	-	-	1 50.0	1 50.0
	企画・設計	-	*	*	*	*
	無回答	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-

図表7-24-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・17. 治工具製造【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	31 100.0	17 54.8	10 32.3	17 54.8	-	1 3.2	
業種	金属製品	10 100.0	6 60.0	4 40.0	5 50.0	-	-
	一般機械	13 100.0	7 53.8	3 23.1	6 46.2	-	-
	電気機械	1 100.0	1 100.0	1 100.0	1 100.0	-	-
	輸送用機械	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
	精密機械	6 100.0	3 50.0	2 33.3	4 66.7	-	1 16.7
	無回答	-	-	-	-	-	-
	主要業務	原材料	1 100.0	1 100.0	-	-	-
部品	7 100.0	5 71.4	1 14.3	3 42.9	-	-	
部品の部分 品	5 100.0	5 100.0	2 40.0	1 20.0	-	-	
加工	6 100.0	1 16.7	2 33.3	5 83.3	-	-	
完成品・自 社製品	5 100.0	3 60.0	2 40.0	4 80.0	-	-	
完成品・他 社・OEM	5 100.0	1 20.0	2 40.0	4 80.0	-	1 20.0	
企画・設計	-	-	-	-	-	-	
無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-	

図表7-25-2

問7-3) 受注取引先企業が立地する地域・18. 溶射【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	5 100.0	2 40.0	-	3 60.0	-	-	
業種	金属製品	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	一般機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	電気機械	-	-	-	-	-	-
	輸送用機械	-	-	-	-	-	-
	精密機械	2 100.0	-	-	2 100.0	-	-
	無回答	-	-	-	-	-	-
	主要業務	原材料	1 100.0	1 100.0	-	-	-
部品	-	-	-	-	-	-	
部品の部分 品	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-	
加工	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-	
完成品・自 社製品	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-	
完成品・他 社・OEM	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-	
企画・設計	-	-	-	-	-	-	
無回答	-	-	-	-	-	-	

図表7-26-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・1. 開発・企画・設計【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	23 100.0	10 43.5	5 21.7	11 47.8	1 4.3	-	
業種	金属製品	9 100.0	3 33.3	2 22.2	4 44.4	1 11.1	-
	一般機械	4 100.0	2 50.0	-	2 50.0	-	-
	電気機械	3 100.0	2 66.7	2 66.7	1 33.3	-	-
	輸送用機械	-	-	-	-	-	-
	精密機械	7 100.0	3 42.9	1 14.3	4 57.1	-	-
	無回答	-	-	-	-	-	-
	主要業務	原材料	-	-	-	-	-
部品	7 100.0	3 42.9	1 14.3	3 42.9	1 14.3	-	
部品の部分 品	4 100.0	3 75.0	2 50.0	1 25.0	-	-	
加工	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-	
完成品・自 社製品	6 100.0	1 16.7	1 16.7	4 66.7	-	-	
完成品・他 社・OEM	4 100.0	2 50.0	1 25.0	2 50.0	-	-	
企画・設計	-	-	-	-	-	-	
無回答	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-	

図表7-27-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・2. 製造・溶接【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	32 100.0	26 81.3	2 6.3	9 28.1	-	-	
業種	金属製品	13 100.0	9 69.2	2 15.4	5 38.5	-	-
	一般機械	11 100.0	10 90.9	-	1 9.1	-	-
	電気機械	-	-	-	-	-	-
	輸送用機械	2 100.0	2 100.0	-	-	-	-
	精密機械	5 100.0	4 80.0	-	2 40.0	-	-
	無回答	1 100.0	1 100.0	-	1 100.0	-	-
	主要業務	原材料	-	-	-	-	-
部品	16 100.0	13 81.3	1 6.3	5 31.3	-	-	
部品の部分 品	2 100.0	2 100.0	-	-	-	-	
加工	3 100.0	3 100.0	-	-	-	-	
完成品・自 社製品	4 100.0	3 75.0	1 25.0	1 25.0	-	-	
完成品・他 社・OEM	6 100.0	4 66.7	-	3 50.0	-	-	
企画・設計	-	-	-	-	-	-	
無回答	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-	

図表7-28-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・3. 敷金【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	52 100.0	39 75.0	7 13.5	12 23.1	-	-	
業種	金属製品	20 100.0	16 80.0	2 10.0	4 20.0	-	-
	一般機械	11 100.0	9 81.8	-	2 18.2	-	-
	電気機械	6 100.0	3 50.0	3 50.0	3 50.0	-	-
	輸送用機械	4 100.0	3 75.0	1 25.0	-	-	-
	精密機械	10 100.0	8 80.0	1 10.0	2 20.0	-	-
	無回答	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
	主要業務	原材料	1 100.0	-	-	1 100.0	-
部品		21 100.0	18 85.7	1 4.8	3 14.3	-	-
部品の部分 品		7 100.0	6 85.7	1 14.3	-	-	-
加工		5 100.0	3 60.0	1 20.0	2 40.0	-	-
完成品・自 社製品		9 100.0	4 44.4	3 33.3	5 55.6	-	-
完成品・他 社・OEM		6 100.0	5 83.3	1 16.7	1 16.7	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		3 100.0	3 100.0	-	-	-	-

図表7-29-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・4. プレス【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	29 100.0	20 69.0	5 17.2	7 24.1	1 3.4	3.4	
業種	金属製品	9 100.0	7 77.8	2 22.2	4 44.4	1 11.1	-
	一般機械	8 100.0	7 87.5	-	1 12.5	-	-
	電気機械	4 100.0	2 50.0	1 25.0	1 25.0	-	-
	輸送用機械	3 100.0	1 33.3	1 33.3	-	-	1 33.3
	精密機械	4 100.0	2 50.0	1 25.0	1 25.0	-	-
	無回答	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		12 100.0	11 91.7	1 8.3	1 8.3	1 8.3	-
部品の部分 品		4 100.0	3 75.0	1 25.0	-	-	-
加工		4 100.0	2 50.0	2 50.0	1 25.0	-	1 25.0
完成品・自 社製品		5 100.0	2 40.0	1 20.0	3 60.0	-	-
完成品・他 社・OEM		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-

図表7-30-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・5. 鋳造【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	16 100.0	4 25.0	4 25.0	10 62.5	1 6.3	-	
業種	金属製品	5 100.0	1 20.0	1 20.0	3 60.0	-	-
	一般機械	2 100.0	1 50.0	1 50.0	1 50.0	-	-
	電気機械	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	1 50.0	-
	輸送用機械	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	精密機械	5 100.0	1 20.0	1 20.0	4 80.0	-	-
	無回答	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		6 100.0	3 50.0	-	3 50.0	-	-
部品の部分 品		1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
加工		- *	- *	- *	- *	- *	- *
完成品・自 社製品		6 100.0	1 16.7	2 33.3	3 50.0	1 16.7	-
完成品・他 社・OEM		3 100.0	-	2 66.7	3 100.0	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		- *	- *	- *	- *	- *	- *

図表7-31-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・6. 鍛造【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	7 100.0	4 57.1	1 14.3	3 42.9	-	-	
業種	金属製品	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	一般機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	電気機械	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	輸送用機械	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	精密機械	4 100.0	2 50.0	1 25.0	2 50.0	-	-
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
部品の部分 品		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
加工		- *	- *	- *	- *	- *	- *
完成品・自 社製品		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
完成品・他 社・OEM		3 100.0	1 33.3	1 33.3	2 66.7	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		- *	- *	- *	- *	- *	- *

図表7-32-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・7.熱処理【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	52 100.0	36 69.2	4 7.7	20 38.5	-	1 1.9	
業種	金属製品	20 100.0	14 70.0	1 5.0	7 35.0	-	-
	一般機械	14 100.0	12 85.7	1 7.1	4 28.6	-	1 7.1
	電気機械	4 100.0	-	1 25.0	3 75.0	-	-
	輸送用機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	精密機械	11 100.0	9 81.8	1 9.1	4 36.4	-	-
	無回答	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
主要業務	原材料	*	*	*	*	*	*
	部品	21 100.0	16 76.2	-	5 23.8	-	-
	部品の部分 品	3 100.0	2 66.7	-	1 33.3	-	-
	加工	7 100.0	4 57.1	1 14.3	2 28.6	-	1 14.3
	完成品・自 社製品	9 100.0	5 55.6	1 11.1	5 55.6	-	-
	完成品・他 社・OEM	8 100.0	7 87.5	2 25.0	4 50.0	-	-
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	4 100.0	2 50.0	-	3 75.0	-	-

図表7-33-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・8.塗装【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	42 100.0	26 61.9	7 16.7	14 33.3	-	-	
業種	金属製品	18 100.0	11 61.1	5 27.8	5 27.8	-	-
	一般機械	6 100.0	5 83.3	-	2 33.3	-	-
	電気機械	6 100.0	2 33.3	1 16.7	3 50.0	-	-
	輸送用機械	3 100.0	3 100.0	-	-	-	-
	精密機械	8 100.0	5 62.5	1 12.5	3 37.5	-	-
	無回答	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
主要業務	原材料	2 100.0	2 100.0	-	-	-	-
	部品	18 100.0	12 66.7	5 27.8	4 22.2	-	-
	部品の部分 品	3 100.0	3 100.0	-	-	-	-
	加工	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	完成品・自 社製品	10 100.0	1 10.0	1 10.0	8 80.0	-	-
	完成品・他 社・OEM	6 100.0	5 83.3	1 16.7	2 33.3	-	-
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	2 100.0	2 100.0	-	-	-	-

図表7-34-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・9.メッキ【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	81 100.0	72 88.9	12 14.8	20 24.7	-	-	
業種	金属製品	37 100.0	33 89.2	7 18.9	9 24.3	-	-
	一般機械	15 100.0	15 100.0	1 6.7	3 20.0	-	-
	電気機械	9 100.0	7 77.8	2 22.2	3 33.3	-	-
	輸送用機械	5 100.0	5 100.0	-	-	-	-
	精密機械	14 100.0	12 85.7	2 14.3	4 28.6	-	-
	無回答	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
主要業務	原材料	2 100.0	2 100.0	-	-	-	-
	部品	35 100.0	30 85.7	2 5.7	6 17.1	-	-
	部品の部分 品	6 100.0	4 66.7	1 16.7	2 33.3	-	-
	加工	13 100.0	13 100.0	4 30.8	4 30.8	-	-
	完成品・自 社製品	12 100.0	10 83.3	4 33.3	5 41.7	-	-
	完成品・他 社・OEM	8 100.0	8 100.0	1 12.5	3 37.5	-	-
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	5 100.0	5 100.0	-	-	-	-

図表7-35-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・10.切断・シャーリング【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	22 100.0	17 77.3	2 9.1	5 22.7	-	-	
業種	金属製品	9 100.0	7 77.8	1 11.1	2 22.2	-	-
	一般機械	4 100.0	3 75.0	-	1 25.0	-	-
	電気機械	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	輸送用機械	3 100.0	2 66.7	1 33.3	1 33.3	-	-
	精密機械	4 100.0	3 75.0	-	1 25.0	-	-
	無回答	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
主要業務	原材料	-	-	-	-	-	-
	部品	10 100.0	9 90.0	2 20.0	1 10.0	-	-
	部品の部分 品	3 100.0	3 100.0	-	-	-	-
	加工	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
	完成品・自 社製品	3 100.0	2 66.7	-	1 33.3	-	-
	完成品・他 社・OEM	3 100.0	2 66.7	-	1 33.3	-	-
	企画・設計	-	-	-	-	-	-
	無回答	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-

上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表7-36-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・11. 切削・研削・成形【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	73 100.0	63 86.3	17 23.3	27 37.0	1 1.4	1 1.4	
業種	金属製品	30 100.0	25 83.3	9 30.0	11 36.7	-	-
	一般機械	18 100.0	17 94.4	4 22.2	7 38.9	-	1 5.6
	電気機械	4 100.0	4 100.0	-	2 50.0	1 25.0	-
	輸送用機械	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	精密機械	18 100.0	15 83.3	3 16.7	7 38.9	-	-
	無回答	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	主要業務	原材料	-	-	-	-	-
部品		33 100.0	29 87.9	7 21.2	13 39.4	-	-
部品の部分 品		11 100.0	9 81.8	2 18.2	1 9.1	-	-
加工		10 100.0	9 90.0	2 20.0	1 10.0	-	1 10.0
完成品・自 社製品		10 100.0	8 80.0	4 40.0	6 60.0	1 10.0	-
完成品・他 社・OEM		6 100.0	5 83.3	2 33.3	5 83.3	-	-
企画・設計		-	-	-	-	-	-
無回答		3 100.0	3 100.0	-	1 33.3	-	-

図表7-37-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・12. プラスチック成形【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	10 100.0	5 50.0	2 20.0	4 40.0	1 10.0	-	
業種	金属製品	4 100.0	2 50.0	2 50.0	1 25.0	1 25.0	-
	一般機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	電気機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	輸送用機械	-	-	-	-	-	-
	精密機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	無回答	-	-	-	-	-	-
	主要業務	原材料	-	-	-	-	-
部品		3 100.0	2 66.7	1 33.3	1 33.3	1 33.3	-
部品の部分 品		2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
加工		-	-	-	-	-	-
完成品・自 社製品		4 100.0	2 50.0	1 25.0	1 25.0	-	-
完成品・他 社・OEM		1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
企画・設計		-	-	-	-	-	-
無回答	-	-	-	-	-	-	

図表7-38-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・13. プリント基板【複数回答】×本社所在地+出荷額+従業者数

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	10 100.0	2 20.0	5 50.0	6 60.0	-	-	
業種	金属製品	-	-	-	-	-	-
	一般機械	1 100.0	-	1 100.0	1 100.0	-	-
	電気機械	7 100.0	2 28.6	3 42.9	4 57.1	-	-
	輸送用機械	-	-	-	-	-	-
	精密機械	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	-
	無回答	-	-	-	-	-	-
	主要業務	原材料	-	-	-	-	-
部品		1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
部品の部分 品		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
加工		-	-	-	-	-	-
完成品・自 社製品		8 100.0	1 12.5	5 62.5	5 62.5	-	-
完成品・他 社・OEM		-	-	-	-	-	-
企画・設計		-	-	-	-	-	-
無回答		-	-	-	-	-	-

図表7-39-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・14. 部品組立【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	16 100.0	10 62.5	4 25.0	5 31.3	-	6.3	
業種	金属製品	3 100.0	3 100.0	1 33.3	1 33.3	-	-
	一般機械	4 100.0	3 75.0	1 25.0	-	-	-
	電気機械	5 100.0	3 60.0	2 40.0	2 40.0	-	-
	輸送用機械	-	-	-	-	-	-
	精密機械	4 100.0	1 25.0	-	2 50.0	-	1 25.0
	無回答	-	-	-	-	-	-
	主要業務	原材料	-	-	-	-	-
部品		5 100.0	4 80.0	1 20.0	-	-	-
部品の部分 品		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
加工		1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
完成品・自 社製品		7 100.0	4 57.1	3 42.9	4 57.1	-	-
完成品・他 社・OEM		2 100.0	1 50.0	-	-	-	1 50.0
企画・設計		-	-	-	-	-	-
無回答	-	-	-	-	-	-	



上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表7-40-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・15. 完成品組立【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	10 100.0	4 40.0	4 40.0	6 60.0	-	1 10.0	
業種	金属製品	4 100.0	3 75.0	2 50.0	2 50.0	-	
	一般機械	2 100.0	-	2 100.0	1 50.0	-	
	電気機械	1 100.0	1 100.0	-	1 100.0	-	
	輸送用機械	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	精密機械	3 100.0	-	-	2 66.7	-	1 33.3
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		3 100.0	2 66.7	1 33.3	-	-	
部品の部分 品		- *	- *	- *	- *	- *	- *
加工		1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
完成品・自 社製品		3 100.0	2 66.7	1 33.3	3 100.0	-	-
完成品・他 社・OEM		2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	1 50.0
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		1 100.0	-	1 100.0	1 100.0	-	-

図表7-41-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・16. 金型製造【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	22 100.0	13 59.1	7 31.8	9 40.9	2 9.1	1 4.5	
業種	金属製品	11 100.0	8 72.7	5 45.5	4 36.4	1 9.1	-
	一般機械	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	-
	電気機械	4 100.0	3 75.0	1 25.0	2 50.0	1 25.0	-
	輸送用機械	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	精密機械	3 100.0	-	-	2 66.7	-	1 33.3
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		8 100.0	5 62.5	2 25.0	3 37.5	1 12.5	-
部品の部分 品		2 100.0	1 50.0	2 100.0	-	1 50.0	-
加工		2 100.0	2 100.0	-	-	-	-
完成品・自 社製品		6 100.0	4 66.7	2 33.3	4 66.7	-	-
完成品・他 社・OEM		2 100.0	-	-	1 50.0	-	1 50.0
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		2 100.0	1 50.0	1 50.0	1 50.0	-	-

図表7-42-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・17. 治工具製造【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	16 100.0	10 62.5	6 37.5	5 31.3	-	2 12.5	
業種	金属製品	5 100.0	4 80.0	1 20.0	1 20.0	-	-
	一般機械	5 100.0	2 40.0	-	2 40.0	-	1 20.0
	電気機械	1 100.0	1 100.0	-	1 100.0	-	-
	輸送用機械	1 100.0	1 100.0	-	-	-	-
	精密機械	4 100.0	2 50.0	-	1 25.0	-	1 25.0
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		4 100.0	2 50.0	1 25.0	1 25.0	-	1 25.0
部品の部分 品		3 100.0	3 100.0	-	-	-	-
加工		3 100.0	2 66.7	-	1 33.3	-	-
完成品・自 社製品		3 100.0	2 66.7	-	2 66.7	-	-
完成品・他 社・OEM		2 100.0	-	-	1 50.0	-	1 50.0
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		1 100.0	1 100.0	-	-	-	-

図表7-43-2

問7-3) 外注取引先企業が立地する地域・18. 溶射【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	11 100.0	5 45.5	1 9.1	4 36.4	-	1 9.1	
業種	金属製品	4 100.0	4 100.0	-	-	-	-
	一般機械	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	-
	電気機械	1 100.0	-	-	1 100.0	-	-
	輸送用機械	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	精密機械	4 100.0	1 25.0	-	2 50.0	-	1 25.0
	無回答	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	主要業務	原材料	- *	- *	- *	- *	- *
部品		4 100.0	3 75.0	-	-	-	1 25.0
部品の部分 品		2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
加工		- *	- *	- *	- *	- *	- *
完成品・自 社製品		3 100.0	1 33.3	-	2 66.7	-	-
完成品・他 社・OEM		2 100.0	-	-	2 100.0	-	-
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		- *	- *	- *	- *	- *	- *

上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表7-44-2

問7-4) 生産量別の受注先・大量品【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	174 100.0	23 13.2	16 9.2	40 23.0	2 1.1	115 66.1	
業種	金属製品	80 100.0	15 18.8	7 8.8	20 25.0	1 1.3	49 61.3
	一般機械	41 100.0	4 9.8	4 9.8	6 14.6	-	31 75.6
	電気機械	16 100.0	2 12.5	1 6.3	5 31.3	1 6.3	8 50.0
	輸送用機械	7 100.0	-	-	2 28.6	-	5 71.4
	精密機械	28 100.0	2 7.1	4 14.3	7 25.0	-	20 71.4
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	2 100.0
	主要業務	原材料	6 100.0	-	-	-	-
部品		71 100.0	10 14.1	7 9.9	14 19.7	1 1.4	49 69.0
部品の部分 品		21 100.0	2 9.5	2 9.5	4 19.0	-	14 66.7
加工		32 100.0	7 21.9	3 9.4	9 28.1	-	18 56.3
完成品・自 社製品		19 100.0	1 5.3	1 5.3	6 31.6	1 5.3	12 63.2
完成品・他 社・OEM		13 100.0	2 15.4	3 23.1	5 38.5	-	7 53.8
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		12 100.0	1 8.3	-	2 16.7	-	9 75.0

図表7-45-2

問7-4) 生産量別の受注先・少量品【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	174 100.0	74 42.5	57 32.8	68 39.1	2 1.1	55 31.6	
業種	金属製品	80 100.0	35 43.8	24 30.0	28 35.0	1 1.3	27 33.8
	一般機械	41 100.0	21 51.2	12 29.3	15 36.6	-	13 31.7
	電気機械	16 100.0	4 25.0	7 43.8	6 37.5	1 6.3	4 25.0
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	1 14.3	4 57.1	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	13 46.4	12 42.9	14 50.0	-	9 32.1
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	1 50.0
	主要業務	原材料	6 100.0	3 50.0	1 16.7	2 33.3	-
部品		71 100.0	34 47.9	28 39.4	29 40.8	-	16 22.5
部品の部分 品		21 100.0	8 38.1	7 33.3	8 38.1	-	6 28.6
加工		32 100.0	21 65.6	10 31.3	13 40.6	-	8 25.0
完成品・自 社製品		19 100.0	1 5.3	4 21.1	8 42.1	2 10.5	10 52.6
完成品・他 社・OEM		13 100.0	4 30.8	5 38.5	5 38.5	-	6 46.2
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		12 100.0	3 25.0	2 16.7	3 25.0	-	7 58.3

図表7-46-2

問7-4) 生産量別の受注先・特注品【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	174 100.0	42 24.1	33 19.0	56 32.2	2 1.1	94 54.0	
業種	金属製品	80 100.0	21 26.3	14 17.5	25 31.3	1 1.3	46 57.5
	一般機械	41 100.0	9 22.0	4 9.8	8 19.5	-	24 58.5
	電気機械	16 100.0	3 18.8	4 25.0	6 37.5	-	7 43.8
	輸送用機械	7 100.0	-	1 14.3	3 42.9	-	3 42.9
	精密機械	28 100.0	9 32.1	10 35.7	14 50.0	1 3.6	12 42.9
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	2 100.0
	主要業務	原材料	6 100.0	-	-	-	-
部品		71 100.0	13 18.3	11 15.5	19 26.8	-	45 63.4
部品の部分 品		21 100.0	8 38.1	5 23.8	7 33.3	-	8 38.1
加工		32 100.0	12 37.5	4 12.5	7 21.9	-	17 53.1
完成品・自 社製品		19 100.0	5 26.3	8 42.1	13 68.4	1 5.3	5 26.3
完成品・他 社・OEM		13 100.0	2 15.4	4 30.8	7 53.8	1 7.7	6 46.2
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		12 100.0	2 16.7	1 8.3	3 25.0	-	7 58.3

図表7-47-2

問7-4) 生産量別の外注先・大量品【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	174 100.0	26 14.9	9 5.2	18 10.3	2 1.1	138 79.3	
業種	金属製品	80 100.0	11 13.8	3 3.8	7 8.8	1 1.3	66 82.5
	一般機械	41 100.0	5 12.2	2 4.9	4 9.8	-	34 82.9
	電気機械	16 100.0	4 25.0	3 18.8	4 25.0	1 6.3	9 56.3
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	-	-	-	6 85.7
	精密機械	28 100.0	5 17.9	1 3.6	3 10.7	-	21 75.0
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	2 100.0
	主要業務	原材料	6 100.0	-	-	-	-
部品		71 100.0	6 8.5	3 4.2	6 8.5	1 1.4	62 87.3
部品の部分 品		21 100.0	3 14.3	1 4.8	3 14.3	-	16 76.2
加工		32 100.0	7 21.9	1 3.1	-	-	25 78.1
完成品・自 社製品		19 100.0	6 31.6	3 15.8	6 31.6	1 5.3	10 52.6
完成品・他 社・OEM		13 100.0	3 23.1	1 7.7	3 23.1	-	8 61.5
企画・設計		- *	- *	- *	- *	- *	- *
無回答		12 100.0	1 8.3	-	-	-	11 91.7

上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表7-48-2

問7-4) 生産量別の外注先・少量品【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	174 100.0	83 47.7	26 14.9	35 20.1	2 1.1	71 40.8	
業種	金属製品	80 100.0	33 41.3	10 12.5	12 15.0	2 2.5	36 45.0
	一般機械	41 100.0	21 51.2	3 7.3	8 19.5	-	19 46.3
	電気機械	16 100.0	5 31.3	6 37.5	6 37.5	-	6 37.5
	輸送用機械	7 100.0	5 71.4	1 14.3	-	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	18 64.3	6 21.4	8 28.6	-	8 28.6
	無回答	2 100.0	1 50.0	-	1 50.0	-	1 50.0
	主要業務	原材料	6 100.0	2 33.3	-	1 16.7	-
部品	71 100.0	44 62.0	8 11.3	16 22.5	2 2.8	21 29.6	
部品の部分 品	21 100.0	8 38.1	4 19.0	2 9.5	-	10 47.6	
加工	32 100.0	14 43.8	3 9.4	4 12.5	-	16 50.0	
完成品・自 社製品	19 100.0	4 21.1	7 36.8	5 26.3	-	9 47.4	
完成品・他 社・OEM	13 100.0	8 61.5	4 30.8	6 46.2	-	4 30.8	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	3 25.0	-	1 8.3	-	8 66.7	

図表7-49-2

問7-4) 生産量別の外注先・特注品【複数回答】×業種+主要業務

	全体	大田区内	その他 都内	都外	海外	無回答	
全体	174 100.0	47 27.0	18 10.3	19 10.9	1 0.6	114 65.5	
業種	金属製品	80 100.0	19 23.8	6 7.5	8 10.0	1 1.3	54 67.5
	一般機械	41 100.0	11 26.8	2 4.9	4 9.8	-	29 70.7
	電気機械	16 100.0	6 37.5	7 43.8	3 18.8	-	7 43.8
	輸送用機械	7 100.0	3 42.9	-	-	-	4 57.1
	精密機械	28 100.0	8 28.6	3 10.7	4 14.3	-	18 64.3
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	2 100.0
	主要業務	原材料	6 100.0	-	-	-	-
部品	71 100.0	16 22.5	4 5.6	3 4.2	1 1.4	53 74.6	
部品の部分 品	21 100.0	10 47.6	3 14.3	-	-	10 47.6	
加工	32 100.0	5 15.6	1 3.1	2 6.3	-	24 75.0	
完成品・自 社製品	19 100.0	9 47.4	8 42.1	9 47.4	-	6 31.6	
完成品・他 社・OEM	13 100.0	5 38.5	2 15.4	3 23.1	-	7 53.8	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	2 16.7	-	2 16.7	-	8 66.7	

図表8-1-2

問8.立地環境評価 1.交通の便×業種+主要業務

	全体	A	B	C	D	無回答	
全体	174 100.0	72 41.4	60 34.5	21 12.1	1 0.6	20 11.5	
業種	金属製品	80 100.0	31 38.8	28 35.0	12 15.0	-	9 11.3
	一般機械	41 100.0	17 41.5	12 29.3	5 12.2	1 2.4	6 14.6
	電気機械	16 100.0	7 43.8	6 37.5	1 6.3	-	2 12.5
	輸送用機械	7 100.0	5 71.4	1 14.3	1 14.3	-	-
	精密機械	28 100.0	11 39.3	12 42.9	2 7.1	-	3 10.7
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	4 66.7	-	1 16.7	-
部品	71 100.0	25 35.2	28 39.4	9 12.7	-	9 12.7	
部品の部分 品	21 100.0	7 33.3	9 42.9	2 9.5	-	3 14.3	
加工	32 100.0	15 46.9	9 28.1	6 18.8	-	2 6.3	
完成品・自 社製品	19 100.0	8 42.1	7 36.8	1 5.3	-	3 15.8	
完成品・他 社・OEM	13 100.0	9 69.2	2 15.4	1 7.7	1 7.7	-	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	4 33.3	5 41.7	1 8.3	-	2 16.7	

図表8-2-2

問8.立地環境評価 2.必要な情報入手×業種+主要業務

	全体	A	B	C	D	無回答	
全体	174 100.0	49 28.2	62 35.6	36 20.7	1 0.6	26 14.9	
業種	金属製品	80 100.0	20 25.0	28 35.0	19 23.8	1 1.3	12 15.0
	一般機械	41 100.0	15 36.6	13 31.7	6 14.6	-	7 17.1
	電気機械	16 100.0	6 37.5	7 43.8	1 6.3	-	2 12.5
	輸送用機械	7 100.0	-	4 57.1	2 28.6	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	7 25.0	9 32.1	8 28.6	-	4 14.3
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	主要業務	原材料	6 100.0	2 33.3	-	2 33.3	-
部品	71 100.0	16 22.5	31 43.7	14 19.7	-	10 14.1	
部品の部分 品	21 100.0	5 23.8	7 33.3	5 23.8	-	4 19.0	
加工	32 100.0	9 28.1	14 43.8	5 15.6	1 3.1	3 9.4	
完成品・自 社製品	19 100.0	8 42.1	5 26.3	3 15.8	-	3 15.8	
完成品・他 社・OEM	13 100.0	5 38.5	3 23.1	3 23.1	-	2 15.4	
企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *	
無回答	12 100.0	4 33.3	2 16.7	4 33.3	-	2 16.7	

上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表8-3-2  
問8.立地環境評価 3.関連業者の集積×業種+主要業務

	全体	A	B	C	D	無回答	
全体	174 100.0	59 33.9	56 32.2	31 17.8	5 2.9	23 13.2	
業種	金属製品	80 100.0	23 28.8	30 37.5	14 17.5	3 3.8	10 12.5
	一般機械	41 100.0	20 48.8	8 19.5	7 17.1	-	6 14.6
	電気機械	16 100.0	5 31.3	5 31.3	3 18.8	-	3 18.8
	輸送用機械	7 100.0	-	5 71.4	1 14.3	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	10 35.7	7 25.0	6 21.4	2 7.1	3 10.7
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	原材料	6 100.0	2 33.3	-	2 33.3	-	2 33.3
主要業務	部品	71 100.0	21 29.6	29 40.8	11 15.5	1 1.4	9 12.7
	部品の部分品	21 100.0	6 28.6	9 42.9	2 9.5	-	4 19.0
	加工	32 100.0	12 37.5	12 37.5	4 12.5	2 6.3	2 6.3
	完成品・自社製品	19 100.0	9 47.4	1 5.3	6 31.6	-	3 15.8
	完成品・他社・OEM	13 100.0	6 46.2	2 15.4	3 23.1	1 7.7	1 7.7
	企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	無回答	12 100.0	3 25.0	3 25.0	3 25.0	1 8.3	2 16.7

図表8-4-2  
問8.立地環境評価 4.原材料の入手×業種+主要業務

	全体	A	B	C	D	無回答	
全体	174 100.0	66 37.9	66 37.9	15 8.6	3 1.7	24 13.8	
業種	金属製品	80 100.0	30 37.5	29 36.3	8 10.0	1 1.3	12 15.0
	一般機械	41 100.0	18 43.9	12 29.3	4 9.8	1 2.4	6 14.6
	電気機械	16 100.0	5 31.3	8 50.0	1 6.3	-	2 12.5
	輸送用機械	7 100.0	4 57.1	2 28.6	-	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	8 28.6	14 50.0	2 7.1	1 3.6	3 10.7
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	原材料	6 100.0	4 66.7	-	1 16.7	-	1 16.7
主要業務	部品	71 100.0	27 38.0	25 35.2	6 8.5	2 2.8	11 15.5
	部品の部分品	21 100.0	8 38.1	9 42.9	1 4.8	-	3 14.3
	加工	32 100.0	10 31.3	18 56.3	1 3.1	-	3 9.4
	完成品・自社製品	19 100.0	7 36.8	7 36.8	1 5.3	1 5.3	3 15.8
	完成品・他社・OEM	13 100.0	6 46.2	4 30.8	2 15.4	-	1 7.7
	企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	無回答	12 100.0	4 33.3	3 25.0	3 25.0	-	2 16.7

図表8-5-2  
問8.立地環境評価 5.技能・技術の継承・向上×業種+主要業務

	全体	A	B	C	D	無回答	
全体	174 100.0	26 14.9	58 33.3	46 26.4	17 9.8	27 15.5	
業種	金属製品	80 100.0	8 10.0	19 23.8	27 33.8	13 16.3	13 16.3
	一般機械	41 100.0	10 24.4	17 41.5	6 14.6	2 4.9	6 14.6
	電気機械	16 100.0	1 6.3	7 43.8	4 25.0	-	4 25.0
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	3 42.9	2 28.6	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	5 17.9	11 39.3	7 25.0	2 7.1	3 10.7
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	原材料	6 100.0	3 50.0	-	2 33.3	-	1 16.7
主要業務	部品	71 100.0	15 21.1	24 33.8	16 22.5	5 7.0	11 15.5
	部品の部分品	21 100.0	1 4.8	11 52.4	4 19.0	2 9.5	3 14.3
	加工	32 100.0	1 3.1	11 34.4	11 34.4	4 12.5	5 15.6
	完成品・自社製品	19 100.0	1 5.3	6 31.6	5 26.3	3 15.8	4 21.1
	完成品・他社・OEM	13 100.0	3 23.1	5 38.5	3 23.1	1 7.7	1 7.7
	企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	無回答	12 100.0	2 16.7	1 8.3	5 41.7	2 16.7	2 16.7

図表8-6-2  
問8.立地環境評価 6.労働者の確保×業種+主要業務

	全体	A	B	C	D	無回答	
全体	174 100.0	17 9.8	28 16.1	72 41.4	24 13.8	33 19.0	
業種	金属製品	80 100.0	7 8.8	14 17.5	28 35.0	17 21.3	14 17.5
	一般機械	41 100.0	3 7.3	8 19.5	17 41.5	4 9.8	9 22.0
	電気機械	16 100.0	3 18.8	2 12.5	6 37.5	1 6.3	4 25.0
	輸送用機械	7 100.0	2 28.6	-	3 42.9	1 14.3	1 14.3
	精密機械	28 100.0	1 3.6	3 10.7	18 64.3	1 3.6	5 17.9
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	原材料	6 100.0	1 16.7	-	1 16.7	-	4 66.7
主要業務	部品	71 100.0	8 11.3	11 15.5	31 43.7	9 12.7	12 16.9
	部品の部分品	21 100.0	-	2 9.5	13 61.9	1 4.8	5 23.8
	加工	32 100.0	1 3.1	4 12.5	14 43.8	8 25.0	5 15.6
	完成品・自社製品	19 100.0	3 15.8	4 21.1	6 31.6	2 10.5	4 21.1
	完成品・他社・OEM	13 100.0	2 15.4	4 30.8	5 38.5	1 7.7	1 7.7
	企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	無回答	12 100.0	2 16.7	3 25.0	2 16.7	3 25.0	2 16.7

上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表8-7-2  
問8.立地環境評価 7.受注の確保×業種+主要業務

	全体	A	B	C	D	無回答	
全体	174 100.0	21 12.1	44 25.3	57 32.8	27 15.5	25 14.4	
業種	金属製品	80 100.0	7 8.8	18 22.5	30 37.5	14 17.5	11 13.8
	一般機械	41 100.0	7 17.1	10 24.4	13 31.7	5 12.2	6 14.6
	電気機械	16 100.0	2 12.5	8 50.0	4 25.0	-	2 12.5
	輸送用機械	7 100.0	1 14.3	1 14.3	3 42.9	1 14.3	1 14.3
	精密機械	28 100.0	3 10.7	6 21.4	7 25.0	7 25.0	5 17.9
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	主要業務	6 100.0	2 33.3	1 16.7	2 33.3	-	1 16.7
部品	71 100.0	9 12.7	21 29.6	24 33.8	7 9.9	10 14.1	
部品の部分品	21 100.0	1 4.8	5 23.8	10 47.6	2 9.5	3 14.3	
加工	32 100.0	3 9.4	5 15.6	12 37.5	9 28.1	3 9.4	
完成品・自社製品	19 100.0	2 10.5	4 21.1	3 15.8	5 26.3	5 26.3	
完成品・他社・OEM	13 100.0	2 15.4	6 46.2	3 23.1	1 7.7	1 7.7	
企画・設計	-	-	-	-	-	-	
無回答	12 100.0	2 16.7	2 16.7	3 25.0	3 25.0	2 16.7	

図表8-8-2  
問8.立地環境評価 8.産業廃棄物の処理×業種+主要業務

	全体	A	B	C	D	無回答	
全体	174 100.0	28 16.1	42 24.1	64 36.8	14 8.0	26 14.9	
業種	金属製品	80 100.0	11 13.8	22 27.5	27 33.8	7 8.8	13 16.3
	一般機械	41 100.0	8 19.5	9 22.0	14 34.1	4 9.8	6 14.6
	電気機械	16 100.0	3 18.8	3 18.8	7 43.8	-	3 18.8
	輸送用機械	7 100.0	3 42.9	2 28.6	2 28.6	-	-
	精密機械	28 100.0	2 7.1	5 17.9	14 50.0	3 10.7	4 14.3
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	主要業務	6 100.0	2 33.3	1 16.7	1 16.7	-	2 33.3
部品	71 100.0	10 14.1	18 25.4	28 39.4	5 7.0	10 14.1	
部品の部分品	21 100.0	6 28.6	6 28.6	6 28.6	-	3 14.3	
加工	32 100.0	3 9.4	6 18.8	14 43.8	4 12.5	5 15.6	
完成品・自社製品	19 100.0	3 15.8	4 21.1	6 31.6	3 15.8	3 15.8	
完成品・他社・OEM	13 100.0	3 23.1	4 30.8	4 30.8	1 7.7	1 7.7	
企画・設計	-	-	-	-	-	-	
無回答	12 100.0	1 8.3	3 25.0	5 41.7	1 8.3	2 16.7	

図表8-9-2  
問8.立地環境評価 9.居住環境×業種+主要業務

	全体	A	B	C	D	無回答	
全体	174 100.0	21 12.1	45 25.9	69 39.7	14 8.0	25 14.4	
業種	金属製品	80 100.0	8 10.0	22 27.5	30 37.5	8 10.0	12 15.0
	一般機械	41 100.0	6 14.6	7 17.1	18 43.9	3 7.3	7 17.1
	電気機械	16 100.0	5 31.3	4 25.0	5 31.3	-	2 12.5
	輸送用機械	7 100.0	-	3 42.9	4 57.1	-	-
	精密機械	28 100.0	2 7.1	7 25.0	12 42.9	3 10.7	4 14.3
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-	-	-
	主要業務	6 100.0	1 16.7	2 33.3	1 16.7	-	2 33.3
部品	71 100.0	7 9.9	19 26.8	30 42.3	5 7.0	10 14.1	
部品の部分品	21 100.0	2 9.5	8 38.1	8 38.1	-	3 14.3	
加工	32 100.0	3 9.4	6 18.8	14 43.8	5 15.6	4 12.5	
完成品・自社製品	19 100.0	3 15.8	4 21.1	7 36.8	1 5.3	4 21.1	
完成品・他社・OEM	13 100.0	2 15.4	4 30.8	5 38.5	2 15.4	-	
企画・設計	-	-	-	-	-	-	
無回答	12 100.0	3 25.0	2 16.7	4 33.3	1 8.3	2 16.7	

図表8-10-2  
問8.立地環境評価 10.行政サービス×業種+主要業務

	全体	A	B	C	D	無回答	
全体	174 100.0	17 9.8	32 18.4	75 43.1	23 13.2	27 15.5	
業種	金属製品	80 100.0	7 8.8	15 18.8	37 46.3	10 12.5	11 13.8
	一般機械	41 100.0	2 4.9	4 9.8	22 53.7	5 12.2	8 19.5
	電気機械	16 100.0	4 25.0	6 37.5	2 12.5	1 6.3	3 18.8
	輸送用機械	7 100.0	-	2 28.6	4 57.1	-	1 14.3
	精密機械	28 100.0	3 10.7	4 14.3	10 35.7	7 25.0	4 14.3
	無回答	2 100.0	1 50.0	1 50.0	-	-	-
	主要業務	6 100.0	1 16.7	-	2 33.3	1 16.7	2 33.3
部品	71 100.0	6 8.5	12 16.9	32 45.1	10 14.1	11 15.5	
部品の部分品	21 100.0	1 4.8	7 33.3	8 38.1	2 9.5	3 14.3	
加工	32 100.0	3 9.4	2 6.3	20 62.5	4 12.5	3 9.4	
完成品・自社製品	19 100.0	2 10.5	5 26.3	5 26.3	2 10.5	5 26.3	
完成品・他社・OEM	13 100.0	1 7.7	6 46.2	3 23.1	2 15.4	1 7.7	
企画・設計	-	-	-	-	-	-	
無回答	12 100.0	3 25.0	-	4 41.7	2 16.7	2 16.7	

上段：集計値  
下段：構成比(%)

図表8-11-2

問8.総合評価(大田区)×業種+主要業務

		全体	A	B	C	D	無回答
全体		174 100.0	13 7.5	54 31.0	73 42.0	15 8.6	19 10.9
業種	金属製品	80 100.0	5 6.3	23 28.8	37 46.3	7 8.8	8 10.0
	一般機械	41 100.0	4 9.8	11 26.8	19 46.3	3 7.3	4 9.8
	電気機械	16 100.0	2 12.5	4 25.0	6 37.5	1 6.3	3 18.8
	輸送用機械	7 100.0	-	3 42.9	4 57.1	-	-
	精密機械	28 100.0	2 7.1	11 39.3	7 25.0	4 14.3	4 14.3
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-	-	-
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	-
主要業務	原材料	6 100.0	1 16.7	-	4 66.7	-	1 16.7
	部品	71 100.0	3 4.2	23 32.4	33 46.5	6 8.5	6 8.5
	部品の部分品	21 100.0	1 4.8	7 33.3	9 42.9	1 4.8	3 14.3
	加工	32 100.0	3 9.4	6 18.8	16 50.0	4 12.5	3 9.4
	完成品・自社製品	19 100.0	2 10.5	9 47.4	4 21.1	1 5.3	3 15.8
	完成品・他社・OEM	13 100.0	-	8 61.5	3 23.1	1 7.7	1 7.7
	企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	無回答	12 100.0	3 25.0	1 8.3	4 33.3	2 16.7	2 16.7

図表8-12-2

問8.総合評価(東京都)×業種+主要業務

		全体	A	B	C	D	無回答
全体		174 100.0	4 2.3	28 16.1	93 53.4	26 14.9	23 13.2
業種	金属製品	80 100.0	-	11 13.8	46 57.5	13 16.3	10 12.5
	一般機械	41 100.0	2 4.9	4 9.8	22 53.7	6 14.6	7 17.1
	電気機械	16 100.0	1 6.3	4 25.0	7 43.8	1 6.3	3 18.8
	輸送用機械	7 100.0	-	1 14.3	6 85.7	-	-
	精密機械	28 100.0	1 3.6	6 21.4	12 42.9	6 21.4	3 10.7
	無回答	2 100.0	-	2 100.0	-	-	-
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	-
主要業務	原材料	6 100.0	-	-	3 50.0	1 16.7	2 33.3
	部品	71 100.0	-	15 21.1	37 52.1	11 15.5	8 11.3
	部品の部分品	21 100.0	-	1 4.8	15 71.4	1 4.8	4 19.0
	加工	32 100.0	1 3.1	4 12.5	16 50.0	8 25.0	3 9.4
	完成品・自社製品	19 100.0	1 5.3	5 26.3	8 42.1	1 5.3	4 21.1
	完成品・他社・OEM	13 100.0	-	3 23.1	9 69.2	1 7.7	-
	企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	無回答	12 100.0	2 16.7	-	5 41.7	3 25.0	2 16.7

図表8-13-2

問8.総合評価(国)×業種+主要業務

		全体	A	B	C	D	無回答
全体		174 100.0	2 1.1	15 8.6	54 31.0	79 45.4	24 13.8
業種	金属製品	80 100.0	-	6 7.5	23 28.8	41 51.3	10 12.5
	一般機械	41 100.0	1 2.4	3 7.3	12 29.3	17 41.5	8 19.5
	電気機械	16 100.0	-	3 18.8	7 43.8	3 18.8	3 18.8
	輸送用機械	7 100.0	-	-	4 57.1	3 42.9	-
	精密機械	28 100.0	1 3.6	2 7.1	7 25.0	15 53.6	3 10.7
	無回答	2 100.0	-	1 50.0	1 50.0	-	-
	無回答	2 100.0	-	-	-	-	-
主要業務	原材料	6 100.0	-	-	1 16.7	3 50.0	2 33.3
	部品	71 100.0	-	6 8.5	27 38.0	30 42.3	8 11.3
	部品の部分品	21 100.0	-	1 4.8	6 28.6	10 47.6	4 19.0
	加工	32 100.0	-	2 6.3	10 31.3	16 50.0	4 12.5
	完成品・自社製品	19 100.0	-	4 21.1	5 26.3	6 31.6	4 21.1
	完成品・他社・OEM	13 100.0	-	2 15.4	4 30.8	7 53.8	-
	企画・設計	- *	- *	- *	- *	- *	- *
	無回答	12 100.0	2 16.7	-	1 8.3	7 58.3	2 16.7



